

**Załącznik nr 1**  
**Specyfikacja warunków technicznych do Automat Śrutowniczy**

**Wymagana specyfikacja techniczna Automatu Śrutowniczego:**

1. Automat do śrutowania ( z satelitami z regulowanym napędem);
2. Urządzenie z rozdzielonymi strefami: załadunku, rozładunku, śrutowania, oczyszczania/odmuchiwania;
3. Pionowy układ ruchu dysz;
4. Przedmioty obrabiane z aluminium, gabaryty od: 10 x 20 x 35 mm do: 60 x 60 x 500 mm;
5. Ścierniwo: elektrokorund szlachetny, kulki szklane;
6. Zapory świetlne do zabezpieczenia strefy załadunku i rozładunku;
7. Wyłożenie przestrzeni roboczej guma ochronna;
8. Automatyczna regulacja ciśnienia ścierniwa;
9. Sterowanie z zapisem programów;
10. Uchwyty stabilizujące detal wraz z ich konstrukcją dla wymienionych poniżej detali;
11. Wydajność śrutowania detali 2000szt. każdej z poniżej wymienionych pozycji miesięcznie:

- 323-01-001-000
- 323-06-001-000p
- 323-08-003-000p
- 323-08-402-001
- 323-08-405
- 323-11-001-001p
- 323-11-003-000p
- 328-11-001-000 (2)
- 328-11-002-000
- 328-91-001-000
- 328-91-002-000p
- 328-91-005-000
- 328-92-005-000
- 359-10-006-000
- 359-11-001-001p

\*Rysunki obrabianych detali dostępne będą dla Oferentów po przesłaniu podpisanej umowy o zachowaniu poufności (NDA), stanowiącej **Załącznik nr 3** do Zapytania ofertowego.