

Wymagania dotyczące technologii wraz z rysunkiem części 128-01-043 i 331-01-501*

1. Program obróbczy przygotowany przez Dostawcę w oprogramowaniu NX co najmniej NX 10.0.3.5 MP14, format programu zgodny ze standardami oraz wytycznymi Zamawiającego, umożliwiający wykonanie detalu zgodnie z rysunkiem stanowiącym element niniejszego Załącznika (weryfikowane w trakcie procedury odbiorczej).
2. Dokumentacja procesu przygotowana na formatkach zgodnie ze standardem Zamawiającego przekazane po podpisaniu umowy o poufności,
3. Zgodność pliku maszynowego nc po uruchomieniu detalu z plikiem programu NXcam,
4. W procesie obróbczym uwzględnione cykle maszynowe np.: wiercenie, gwintowanie, wytaczanie,
5. Spisy opravek obróbkowych wraz z podanym producentem i indeksem handlowym,
6. Spisy narzędzi wraz z podanym producentem i indeksem handlowym,
7. Określenie żywotności narzędzi użytych w procesie technologicznym określony w min. lub ilości wyprodukowanych części.
8. Rysunki wykonawcze narzędzi specjalnych, w postaci rysunków 2d zapisane w pdf.
9. Dokumentacja konstrukcyjna 3d oprzyrządowania obróbkowego zapisana w formacie x.t, x.b, rysunki płaskie 2d zapisane w pdf,
10. Czas wykonania detalu nie więcej niż:
 - a. **128-01-043** - 3 minuty,
 - b. **331-01-501** – 7 minut;
11. Wstępna weryfikacja techniczna w zakładzie Dostawcy na partii 35 szt. detali. Dla 10 szt. losowo wybranych detali - 100% zgodność wymiarów z dokumentacją konstrukcyjną. Dla pozostałych 25 szt. detali - odbiór na podstawie punktu kontrolnego wg. dokumentacji technologicznej Zamawiającego w oparciu o sprawdziany Zamawiającego (wymagana 100% zgodność wymiarów z dokumentacją technologiczną).
12. Odbiór w zakładzie Zamawiającego na partii 45 szt. detali. Dla 15 szt. losowo wybranych detali - 100% zgodność wymiarów z dokumentacją konstrukcyjną. Dla pozostałych 30 szt. detali - odbiór na podstawie punktu kontrolnego wg. dokumentacji technologicznej Zamawiającego w oparciu o sprawdziany Zamawiającego (wymagana 100% zgodność wymiarów z dokumentacją technologiczną).
13. Program obróbczy winien zostać dostarczony na zewnętrznym, przenośnym nośniku, umożliwiającym instalację i działanie tego programu w dowolnym czasie na którejkolwiek z maszyn, kilku maszynach lub wszystkich maszynach będących przedmiotem dostawy, z zastrzeżeniem dodatkowych wymogów określonych w punktach powyżej.

* Rysunek objęty jest tajemnicą przedsiębiorstwa Zamawiającego, a w konsekwencji jest on poufny. Jego udostępnienie Oferentowi nastąpi po podpisaniu przez Oferenta umowy poufności, zgodnie z wzorem stanowiącym Załącznik nr 6 do Zaproszenia (o ile Zaproszenie nie stanowi inaczej) i zgodnie z procedurą opisaną w części VII ust. 17 Zaproszenia.