



Fabryka Broni „Łucznik”- Radom
spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Grobickiego 23, 26-617 Radom
tel.: 48 389 91 00, fax: 48 389 93 34
e-mail: sekretariat@fabrykabroni.pl
www.fabrykabroni.pl

NCAGE 0240H



ISO 9001:2008
AQAP 2110:2009
AQAP 2105:2009

FB/NZ/MSz/1588 /2017

Radom, dn. 30 października 2017

Odpowiedzi Zamawiającego na nadesłane przez potencjalnych Oferentów Pytania do postępowania NR 28/2017 sygn. MG2/10/2017

Pytanie 1: „Punkt 4 – Proszę o zmniejszenie długości w jednym podaniu do min. 510 mm”

Odpowiedź FB: zgadzamy się na tą długość min. 510 mm.

Pytanie 2: „Automatyczny naciąg taśmy nie jest uzasadniony przy taśmach o szerokości 27 mm. Czy można złożyć ofertę z mechanicznym naciągiem?”

Odpowiedź FB: Tak, mechaniczny naciąg też jest dopuszczalny.

Pytanie 3: „Nasze maszyny charakteryzują się mocną konstrukcją zapewniającą wysoką sprawność cięcia. Aby zapewnić Państwu stabilną pracę proponujemy maszynę dedykowaną do cięć tylko pod kątem 0 stopni. Jednocześnie waga całej konstrukcji będzie wynosić około 1100 kg. Czy oferty przecinarek z dużo lżejszą konstrukcją także będą rozważane?”

Odpowiedź FB: Specyfikacja maszyny nie określa rodzaju konstrukcji, maszyna musi być tak skonstruowana aby zapewnić sztywność w przypadku cięcia pakietów określonych w specyfikacji.

Pytanie 4: „Odpad technologiczny jest jedną z głównych przyczyn awarii automatycznych przecinarek. Aby zapewnić sprawność powyżej 95% niezbędne jest dodanie punktu: Napędzana szczotka czyszcząca taśmę oraz Pistolet do splukiwania odpadu technologicznego”

Odpowiedź FB: Po stronie wykonawcy należy zapewnianie właściwego usuwania odpadu technologicznego w taki sposób żeby zapewnić poprawną pracę maszyny oraz to aby sztuki się nie rysowały.

KIEROWNIK
Działu Technologicznego
Bartosik
mgr inż. Dominik Bartosik

GŁÓWNY SPECJALISTA
DS. PROJEKTÓW
Marek Szary
Marek Szary

członek zarządu: Maciej Borecki

prezes zarządu: Adam Suliga