

**Zaproszenie do udziału w postępowaniu zakupowym
nr sprawy 1 / P2 / 2025
(Etap I)**

Fabryka Broni „Łucznik” – Radom sp. z o.o. zaprasza do udziału
w postępowaniu na wykonanie projektu i budowę nowoczesnej galwanizerni, oczyszczalni ścieków
i laboratorium wraz z adaptacją części budynku wskazanego w projekcie do prowadzenia tego typu
działalności

I. ZAMAWIAJĄCY

Fabryka Broni „Łucznik” – Radom sp. z o.o., ul. Grobickiego 23, 26-617 Radom; <https://fabrykabroni.pl/>;
NIP: 948-21-82-612; **REGON:** 672021450; **KRS:** 00000 31426;
Kapitał zakładowy: 89 618 500 zł; Numer rachunku bankowego: 14 1020 1042 0000 8302 0252 3348

Dane kontaktowe ds. niniejszego postępowania zakupowego:

- skrzynka mailowa postępowania zakupowego: postepowanie1P22025@fabrykabroni.pl ;
- numer telefonu do kontaktu w sprawie niniejszego postępowania: +48 48 3899246

II. OGÓLNY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest zaprojektowanie, budowa i wyposażenie wydziału galwanizerni w ramach dotychczasowego zakładu Zamawiającego zlokalizowanego w Radomiu, przy ul. Grobickiego 23.
2. Zamówienie dotyczy:
 - a) wykonania szczegółowego projektu galwanizerni z oparciem o założenia techniczno-technologiczne Zamawiającego,
 - b) adaptacji istniejącego budynku (hali) pod planowany wydział galwanizerni,
 - c) wykonania automatycznej linii galwanicznej do anodowania,
 - d) wykonania automatycznej linii do czernienia i fosforanowania,
 - e) wykonania ręcznej linii do chromowania,
 - f) budowy automatycznej oczyszczalni ścieków pogalwanicznych,
 - g) opracowania i dostawy szczegółowej technologii ww. procesów z uwzględnieniem określonych przez Zamawiającego założeń technicznych i technologicznych w tym zakresie oraz udzielenia Zamawiającemu stosownych praw własności intelektualnej do ww. technologii,
 - h) wykonania magazynu środków chemicznych,
 - i) budowy laboratorium chemicznego (wraz z m.in. dygestorium kwaśno-alkalicznym), z zapleczem biurowo-socjalnym oraz z wyposażeniem w sprzęt i wyposażenie do analiz laboratoryjnych,
 - j) wykonania i montażu całej niezbędnej infrastruktury, w tym m.in.: odpowiednich posadzek chemoodpornych oraz wanien / tac wychwytowych, układów załadunku i transportu, orurowania, pomp, zaworów i czujników, generatorów sprężonego powietrza do mieszania kąpeli, wytornicy wody lodowej do chłodzenia elektrolitu, wymienników ciepła na liniach produkcyjnych, przyłącza wody wraz z zaworami antyskażeniowymi, przyłącza sprężonego powietrza do celów obsługi pneumatyki i pomp membranowych, instalacji elektrycznej (w tym przyłączy, szaf rozdzielająco-sterowniczych, rozdzielni, okablowania, zasilaczy awaryjnych UPS), instalacji wentylacyjnej (w tym: skrubców, wentylatorów i wyrzutni), systemów bezpieczeństwa, instalacji wodno-odpływowej umożliwiającej mycie urządzeń i pomieszczeń, dostawy komputerów z oprogramowaniem zarządzająco-sterującym, koniecznych uzemień itd.,
 - k) wykonania pozostałych prac i czynności niezbędnych dla prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia i przekazania go do użytkowania (w tym m.in.: wykonania koniecznych oznaczeń, przeprowadzenia analizy obciążenia ogniowego, itp.),zwanych dalej łącznie: Galwanizernią.

3. W celu realizacji Galwanizerni wykonawca będzie dodatkowo zobowiązany (o ile będzie to wymagane stosownymi przepisami prawa): wykonać stosowny projekt budowlany, uzyskać (w imieniu Zamawiającego) stosowne pozwolenie na budowę oraz odpowiednią decyzję środowiskową, uzyskać wymagane uzgodnienia odpowiednich służb (w tym w zakresie p-poż i BHP), uzyskać pozwolenie na użytkowanie instalacji.
4. Galwanizernia powstanie w ramach wydzielonego obszaru istniejącej hali produkcyjnej (powierzchnia dedykowana na realizację przedsięwzięcia, włączając w to magazyn środków chemicznych oraz laboratorium z zapleczem socjalnym, wynosi ok. 1100 m²), gdzie zlokalizowane zostaną ww. cztery niezależne procesy obróbki powierzchni ułożone w trzech układach technologicznych oraz współdziałająca z nimi automatyczna, sekwencyjna oczyszczalnia ścieków.
5. Odnośnie planowanych procesów chemicznych Zamawiający przyjął następujące założenia (w ujęciu ogólnym):
 - 1) proces anodowania
Proces anodowania realizowany będzie w obniżonej temperaturze w kwasie siarkowym w urządzeniu z automatycznym sterowaniem oraz pełnym przygotowaniem powierzchni przed anodowaniem oraz procesem chemicznego i elektrolitycznego barwienia. Oczekiwane okno produkcyjne jednego wsadu (trawersu z zawieszka i detalami) na linii do anodowania to 400 dm², zaś maksymalne obciążenie to 350 kg. Oczekiwana wydajność linii do anodowania w cyklu dwuzmianowym to ok. 27000 m² rocznie.
 - 2) proces czernienia i fosforanowania
Oczekiwane maksymalne obciążenie jednego wskazu - 250 kg.
Proces czernienia oraz fosforanowania winien być realizowany w urządzeniu z automatycznym sterowaniem opartym o czujniki RFID, pełnym przygotowaniem powierzchni przed procesami oraz z możliwością pracy jednocześnie na kilku wannach roboczych.
Oczekiwana wydajność linii do czernienia i fosforanowania w cyklu dwuzmianowym to: dla detali czernionych – ok. 21000 m² rocznie, zaś dla detali fosforanowanych – 1800 m² rocznie.
 - 3) proces chromowania
Proces elektrolitycznego nakładania warstwy chromu realizowany będzie w urządzeniach ręcznych z pełną kontrolą parametrów wpływających na grubość i rodzaj osadzonej warstwy. Każdy wsad, składający się z różnej ilości zawieszek będzie monitorowany w oparciu o czujniki RFID. Oczekiwane maksymalne obciążenie jednego wsadu - 250 kg. Oczekiwana wydajność procesu w cyklu dwuzmianowym to 900 m² rocznie.
 - 4) oczyszczalnia ścieków
Oczekiwana wydajność oczyszczalni ok. 2 m³/h przy pracy dwuzmianowej.
W ramach tego fragmentu instalacji wykonane winny zostać m.in.: zbiorniki na koncentraty, zbiorniki magazynowe, reakcyjne i dozowania, zbiornik osadu i końcowy, system końcowego doczyszczania wody, stacja produkcji wody demineralizowanej.Opisane powyżej procesy winny dawać możliwość ich niezależnego wykonywania.
6. Galwanizernia winna być zrealizowana z elementów fabrycznie nowych, rok produkcji 2025, posiadać wymagane, zgodne z normami i standardami międzynarodowymi certyfikaty, posiadać instrukcję obsługi i użytkowania w języku polskim. Zarówno poszczególne elementy systemu, jak i całość Galwanizerni winna posiadać oznaczenia CE i wymagane w tym zakresie deklaracje zgodności WE. Urządzenia wchodzące w skład Galwanizerni muszą być wyprodukowane na terenie krajów Unii Europejskiej lub Europejskiego Stowarzyszenia Wolnego Handlu (w tym Szwajcarii).

III. GŁÓWNE ZAŁOŻENIA I INFORMACJE DOTYCZĄCE POSTĘPOWANIA

1. Postępowanie zakupowe podzielone jest na następujące etapy:
 - 1) **Etap I** (aktualny) – przyjmowanie zgłoszeń od podmiotów zainteresowanych udziałem w postępowaniu wraz z wymaganymi przez Zamawiającego dokumentami potwierdzającymi spełnienie warunków udziału w tym postępowaniu;
 - 2) **Etap II** – zaproszenie wykonawców spełniających warunki udziału w postępowaniu do składania ofert, połączone z przekazaniem im stosownych dokumentów źródłowych wymienionych w Rozdziale IX ust. 4 Zaproszenia.

2. Do Etapu II zostaną zaproszone wyłącznie podmioty, które spełnią warunki szczegółowo określone w dalszej części Zaproszenia, w tym wymagań technicznych ze strony Zamawiającego.
3. Zamawiający informuje, że:
 - a) nie podlega przepisom ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz.U. z 2024, poz. 1320 ze zm.),
 - b) składanie ofert częściowych lub składanie ofert wspólnych (w ramach konsorcjum) nie będzie dopuszczalne,
 - c) dopuści możliwości powierzenia określonych części zamówienia podwykonawcom, przy czym wykonawca ponosić będzie pełną odpowiedzialność za ich działania lub zaniechania.

IV. TERMIN REALIZACJI

1. Termin wykonania przedmiotu zamówienia: **30 czerwca 2026 r.**
Wykonanie przedmiotu zamówienia w krótszym terminie będzie dodatkowo punktowane.
Za termin wykonania przedmiotu zamówienia Zamawiający przyjmuje datę podpisania Protokołu Odbioru Końcowego.
2. Zamawiający przewiduje, iż:
 - a) termin rozpoczęcia Etapu II wyznaczony zostanie do dnia 31 marca 2025 r.,
 - b) rozstrzygnięcie postępowania zakupowego oraz podpisanie Umowy nastąpi nie później niż do upływu terminu związania ofertą.

V. WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO ODNOŚNIE UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. W postępowaniu mogą brać udział przedsiębiorcy, którzy spełniają następujące warunki::
 - 1.1. wykonawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym, zgodnie z wymogami ustawowymi,
 - 1.2. wykonawca posiada uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności związanych z realizacją zamówienia, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania oraz posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie do realizacji zamówienia,
 - 1.3. wykonawca dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonywania zamówienia,
 - 1.4. wykonawca znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej prawidłowe wykonanie zamówienia, tzn. posiada zdolność kredytową lub dostępne środki finansowe w wysokości co najmniej 10.000.000,- (słownie: dziesięć milionów) złotych,
 - 1.5. wykonawca posiada stosowne ubezpieczenie OC działalności gospodarczej z sumą ubezpieczenia w wysokości minimum 10.000.000,- (słownie: dziesięć milionów złotych) za każde i wszystkie zdarzenia,
 - 1.6. wykonawca – w okresie ostatnich 5 lat (licząc od daty upływu terminu składania wniosków o dopuszczenie w postępowaniu) - należycie wykonał co najmniej 3 (trzy) linie galwaniczne u różnych zamawiających, obejmujące procesy: anodowania i/lub czernienia i/lub fosforanowania i/lub chromowania i/lub cynkowania galwanicznego, każda o wydajności minimum 20.000 m² rocznie i o wartości inwestycji co najmniej 7.000.000,- złotych, co potwierdzone zostanie odpowiednimi referencjami,
 - 1.7. wykonawca zapewni autoryzowany serwis na terenie Rzeczypospolitej Polskiej lub ościennych krajów Unii Europejskiej, działający od co najmniej 3 lat (licząc od daty upływu terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu), operujący od poniedziałku do piątku od godz. 8.00/9.00 do godz. 16.00/17.00, zapewniający czas reakcji w czasie nie dłuższym niż 4 (cztery) godziny od chwili zgłoszenia,
 - 1.8. wykonawca wraz z wnioskiem o dopuszczenie do udziału w postępowaniu złoży stosowne oświadczenie - według wzoru określonego w **Załączniku nr 2** do Zaproszenia,
 - 1.9. wykonawca wyrazi zgodę na przeprowadzenie przez Zamawiającego wizji lokalnej w swojej siedzibie oraz w siedzibie swojego serwisu.
2. Ocena spełnienia warunków określonych powyżej, będzie dokonywana metodą „spełnia” lub „nie spełnia”, w oparciu o dokumenty i oświadczenia dołączone do wniosku o dopuszczenie do udziału w postępowaniu.

3. Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczony zostanie podmiot, który:
 - 3.1. w okresie ostatnich 36 miesięcy wyrządził szkodę Zamawiającemu, nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie albo wobec którego Zamawiający odstąpił od umowy lub któremu wypowiedział umowę z przyczyn leżących wyłącznie po stronie tego podmiotu,
 - 3.2. nie spełni warunków udziału w postępowaniu określonych w niniejszym Zaproszeniu,
 - 3.3. w stosunku do którego otwarto likwidację lub ogłoszono upadłość,
 - 3.4. złoży nieprawdziwe informacje mające wpływ na wynik postępowania,
 - 3.5. co do którego zachodzą przesłanki wykluczenia na podstawie art. 5k Rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz.Urz.EU.L.2025.395),
 - 3.6. wykonywał bezpośrednio czynności związane z przygotowaniem niniejszego postępowania zakupowego.
4. W przypadku, gdy dokumenty przedstawione przez Oferenta będą zawierały kwoty wyrażone w walutach obcych, do ich przeliczenia na złote polskie zastosowanie znajdzie oficjalny kurs walut Narodowego Banku Polskiego obowiązujący w dniu, w którym upływa termin składania wniosków o dopuszczenie do udziału w niniejszym postępowaniu.

VI. TERMIN ZWIĄZANIA PRZYSZŁĄ OFERTĄ

1. Okres związania ofertą wynosić będzie 60 dni licząc od upływu terminu składania ofert w Etapie II.
2. Zamawiający może zwrócić się do oferenta o wyrażenie zgody na przedłużenie terminu związania ofertą. Brak zgody na przedłużenie terminu związania ofertą będzie skutkować jej odrzuceniem.

VII. TERMIN I MIEJSCE SKŁADANIA ZGŁOSZEŃ I DOKUMENTÓW W RAMACH ETAPU I

1. Wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu należy składać w terminie **do dnia 26 marca 2025 r. do godz. 12:00** (decyduje data i godzina wpływu do Zamawiającego) w jednej z następujących form:
 - a. w formie pisemnej – na adres Zamawiającego: Fabryka Broni „Łucznik” – Radom sp. z o.o., ul. Grobickiego 23, 26-617 Radom (przesyłając pocztą lub dostarczając bezpośrednio do siedziby Zamawiającego) z dopiskiem:
Zgłoszenie do Etapu I postępowania nr sprawy 1/P2/2025
 - b. w formie elektronicznej – w postaci skanów dokumentów potwierdzonych elektronicznym podpisem kwalifikowanym na adres: postepowanie1P22025@fabrykabroni.pl lub poprzez Platformę Zakupową PGZ. W przypadku braku elektronicznego podpisu kwalifikowanego, Zamawiający będzie wymagał dostarczenia oryginałów w przypadku zakwalifikowania podmiotu do Etapu II.
2. Zgłoszenia dostarczone po terminie nie będą rozpatrywane i zostaną odrzucone.

VIII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA ZGŁOSZENIA DO ETAPU I

1. Oferent może złożyć tylko jeden wniosek o dopuszczenie do udziału w postępowaniu (zgłoszenie).
2. Oferent przygotowuje zgłoszenie w języku polskim w sposób czytelny i trwały.
3. Oferent przygotowuje zgłoszenie na formularzu załączonym do niniejszego Zaproszenia – **Załącznik nr 1**.
4. Zgłoszenie musi być podpisane przez Oferenta lub osoby upoważnione do jego reprezentowania.
5. W przypadku, gdy Oferenta reprezentuje osoba upoważniona, do zgłoszenia musi być załączone pełnomocnictwo określające zakres umocowania i podpisane przez osoby uprawnione do reprezentowania Oferenta.
6. Dokumenty w formie pisemnej muszą być złożone w oryginałach albo w kopiach poświadczonych „za zgodność z oryginałem” przez Oferenta lub osoby upoważnione do jego reprezentowania.
7. Dokumenty w formie elektronicznej muszą być złożone w postaci skanów podpisane przez Oferenta lub osoby upoważnione do jego reprezentowania najlepiej z zastosowaniem elektronicznego podpisu kwalifikowanego. Dopuszczalny rozmiar jednej wiadomości e-mail nie może być większy niż 5 MB. Zamawiający nie akceptuje innego typu podpisu elektronicznego, jak np. podpis zaufany. W przypadku zgłoszenia w formie skanów bez podpisu elektronicznego kwalifikowanego,

8. Zgłoszenie należy sporządzić zgodnie z wymaganiami Zaproszenia. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i ze złożeniem zgłoszenia.
9. Zgłoszenie powinno posiadać datę sporządzenia, zawierać adres lub siedzibę Oferenta, numer KRS (jeśli dotyczy), numer NIP oraz dane teled adresowe.
10. Składając zgłoszenie Oferent bezwarunkowo przyjmuje wszelkie warunki określone w niniejszym Zaproszeniu.
11. **Do wniosku o dopuszczenie do udziału w postępowaniu należy dołączyć:**
 - 1) Oświadczenie Oferenta – Załącznik nr 2,
 - 2) wydruk dokumentu odpowiadający odpisowi aktualnemu z rejestru przedsiębiorców (KRS lub CEIDG),
 - 3) zaświadczenie z Urzędu Skarbowego potwierdzające, że Oferent jest czynnym płatnikiem podatku VAT - dopuszcza się wydruk pozyskany z ogólnie dostępnego portalu,
 - 4) zaświadczenie z Urzędu Skarbowego potwierdzające, że Oferent nie posiada zaległości w opłacaniu należności publicznoprawnych,
 - 5) zaświadczenie z Zakładu Ubezpieczeń Społecznych potwierdzające, że Oferent nie posiada zaległości w opłacaniu składek na ubezpieczenie społeczne i ubezpieczenie zdrowotne,
 - 6) minimum trzy (3) referencje lub inne dokumenty potwierdzające należyte wykonanie instalacji galwanizerni w ciągu ostatnich pięciu (5) lat,
 - 7) kopię polisy OC z sumą ubezpieczenia w wysokości minimum 10.000.000,- (słownie: dwa miliony) złotych za każde i wszystkie zdarzenia,
 - 8) zaświadczenie z banku potwierdzające wymagany potencjał ekonomiczny (finansowy) na kwotę nie niższą niż 10.000.000 (słownie: dziesięć milionów) złotych.Zaświadczenia, o których mowa w pkt 2), 3), 4), 5) i 8) muszą być aktualne nie starsze jednak niż 3 (trzy) miesiące licząc od wskazanego w Zaproszeniu terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu.
W przypadku podmiotów posiadających siedzibę poza terytorium Polski, dopuszcza się przedłożenie równoważnych zaświadczeń, o których mowa w pkt 2), 3), 4) lub 5), wydanych przez właściwy organ (urząd) kraju siedziby Oferenta.
12. Na każde żądanie Fabryki Broni „Łucznik” – Radom sp. z o.o. dostarczy odpowiednie, dodatkowe dokumenty potwierdzające spełnienie warunków udziału w postępowaniu, o których mowa w Rozdziale V ust. 1 Zaproszenia.

IX. OCENA ZGŁOSZEŃ W ETAPIE I i ETAP II

1. W Etapie I ocenione zostanie spełnienie warunków udziału w postępowaniu.
2. W toku dokonywania oceny zgłoszeń Zamawiający może żądać udzielenia przez Oferenta wyjaśnień dotyczących złożonych dokumentów. Zamawiający zastrzega sobie prawo wezwania do uzupełnienia dokumentów w określonym przez Zamawiającego terminie. Powyższe nie dotyczy oczywistych błędów pisarskich, które Zamawiający może poprawiać samodzielnie.
3. Podmioty, które otrzymają pozytywną ocenę spełnienia warunków udziału w postępowaniu zostaną zaproszone do udziału w Etapie II.
4. W zaproszeniu do udziału w Etapie II (tj. do złożenia oferty) Zamawiający przekaze m.in.:
 - a) specyfikację istotnych warunków zamówienia, w tym szczegółową Koncepcję galwanizerni, zawierającą m.in. założenia wydajnościowe, techniczne i technologiczne dla inwestycji,
 - b) Raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko,
 - c) layout hali,
 - d) projekt umowy,
 - e) formularz ofertowy,
 - f) opis kryteriów oceny ofert.
5. Warunkiem zastrzega, że:
 - a) warunkiem przekazania dokumentów i informacji opisanych w ust. 4 będzie uprzednie podpisanie przez podmiot zaproszony do udziału w Etapie II umowy o zachowaniu poufności według wzoru Zamawiającego,
 - b) warunkiem skutecznego złożenia oferty będzie dokonania stosownej wizji lokalnej w zakładzie Zamawiającego, po spełnieniu przesłanki, o której mowa w pkt a) powyżej.

6. Zamawiający informuje, iż oferenci zaproszeni do Etapu II, po zapoznaniu się z kryteriami oceny ofert, będą mogli złożyć wraz z ofertą dodatkowe referencje lub potwierdzenia należytego wykonania dodatkowych inwestycji, poza dokumentami dostarczonymi wraz z wnioskiem o dopuszczenie do udziału w postępowaniu.

X. ODRZUCENIE WNIOSKÓW

Zamawiający odrzuci wniosek o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, gdy:

- a) wpłynął on po wyznaczonym terminie,
- b) do wniosku nie załączono wszystkich wymaganych dokumentów lub załączono dokumenty wadliwe, a nie zostaną one uzupełnione lub poprawione w wyznaczonym przez Zamawiającego terminie,
- c) wniosek jest niezgodny z treścią niniejszego Zaproszenia,
- d) złożenie wniosku stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji,
- e) oferent podlega wykluczeniu zgodnie z rozdziałem V ust. 3 Zaproszenia.

XI. INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAKWALIFIKOWANIA DO ETAPU II POSTĘPOWANIA

1. Otwarcie i ocena zgłoszeń nastąpi niezwłocznie po upływie terminu wskazanego w rozdziale VII ust. 1 Zaproszenia - bez udziału przedstawicieli oferentów ani podmiotów trzecich.
2. Oferenci zakwalifikowani do Etapu II zostaną powiadomieni o tym fakcie przez Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje odrębnego informowania oferentów, którzy nie zostali zakwalifikowani do Etapu II.

XII. UNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w następujących przypadkach:
 - a) w Etapie I postępowania nie wpłynęło żadne zgłoszenie (wniosek),
 - b) zgłoszenia, które wpłynęły nie spełniają określonych wymagań formalnych i merytorycznych zawartych w Zaproszeniu, a wad nie udało się usunąć zgodnie z zasadami określonymi w Zaproszeniu,
 - c) na każdym etapie, gdy wystąpi zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub zawarcie umowy nie będzie leżeć w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć.
2. W przypadku unieważnienia postępowania Oferentom nie przysługuje z tego tytułu jakiegokolwiek odszkodowanie, w tym zwrot poniesionych kosztów i wydatków.

XIII. DODATKOWE INFORMACJE

1. Oferent może zwrócić się do Zamawiającego mailem na adres postepowanie1P22025@fabrykabroni.pl a także za pośrednictwem Platformy Zakupowej PGZ - znajdującej się pod adresem: <https://zakupy.grupapgz.pl/> o **wyjaśnienie lub uszczegółwienie** treści niniejszego Zaproszenia, **do dnia 20 marca 2025 r. do godziny 12:00**. Informacja o treści pytań (bez podawania autora tych pytań) wraz z odpowiedziami Zamawiającego zostanie zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego (w zakładce dotyczącej przedmiotowego Postępowania) oraz Platformie Zakupowej. W przypadku, gdy pytanie wpłynie po wyznaczonym terminie, Zamawiający zastrzega sobie prawo, ale nie obowiązek udzielenia na nie odpowiedzi.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo dokonywania modyfikacji w treści niniejszego Zaproszenia do dnia upływu terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, przy czym każda ewentualna zmiana zostanie opublikowana jako osobny plik na stronie internetowej Zamawiającego, jak również na Platformie Zakupowej PGZ. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wydłużenia terminu składania zgłoszeń oraz terminu zadawania pytań.
3. Osobą upoważnioną przez Zamawiającego do porozumiewania się z Oferentami jest: p. Agata Pogodzińska, tel. 48 38 99 246. Wskazana osoba nie udziela informacji dotyczących treści Zaproszenia. W tym zakresie należy stosować tryb określony w ust. 1.
4. Zamawiający urzęduje w dniach od poniedziałku do piątku w godz. od 8.00 do 15.00.

5. Oferentom nie przysługuje zwrot kosztów i wydatków związanych z opracowaniem i złożeniem wniosku o dopuszczenie do udziału w postępowaniu.

XIV. ZAŁĄCZNIKI

Załącznik nr 1 – Wniosek o dopuszczenie do udziału w postępowaniu,

Załącznik nr 2 – Oświadczenie wykonawcy.

CZŁONEK ZARZĄDU

Daniel Wilk
Daniel Wilk

CZŁONEK ZARZĄDU

Jakub Czufba
Jakub Czufba