

SPECYFIKACJA DLA PRZYRZĄDU DO POMIARU CHROPOWATOŚCI:

Przeznaczenie:	pomiary warsztatowe na powierzchniach płaskich, wałkach, w otworach;
Jednostki długości:	mm / cal
Wyposażenie:	drukarka, element do pomiarów porównawczych;
Zasilanie:	sieć 230V + akumulator, czas pracy min 4 godziny;
Rozdzielczość wyświetlacza:	0,001 μ m;
Interface:	USB, RS232, SPC;
Język oprogramowania:	polski, angielski;
Długość odcinka pomiarowego:	0,08mm; 0,25mm; 0,80mm; 2,5mm; opcja ustawiania długości indywidualnego odcinka będzie dodatkowym atutem;
Mierzone parametry:	Ra; Rz; Rmax; Rt; Rq; Rsm; Rp; Rv; Rq; Rsk według DIN EN ISO, VDA, DINEN 10049, JIS, ANSI, MOTIF
Zakres pomiaru:	w osi Z 320 μ m
Filtr:	Gaus 2CR75/PC75
Instrukcja obsługi:	w języku polskim;
Serwis:	na terenie Polski;

