

Specyfikacja techniczna urządzenia do pomiaru narzędzi

- Pomiar i ustawianie narzędzi do wiercenia, frezowania i toczenia;
- Wykonywanie pomiarów w osiach X, Y, Z;
- Pomiar narzędzi specjalistycznych do wykonywania kół zębatach;
- Analizę zużycia ostrza tnącego dzięki dodatkowemu źródłu światła;
- Wydruk danych pomiarowych zarówno w formacie A4 jak i na samoprzylepnych etykietach;
- Transfer danych za pomocą kodów QR do sterowania obrabiarek CNC;
- Transfer danych za pomocą sieci z wykorzystaniem postprocesorów dedykowanych odpowiednim systemom sterowania maszyn;
- Rejestrację operacji wykonywanych na urządzeniu celem kontroli personelu obsługującego urządzenie;
- Tworzenie we własnym zakresie programów pomiarowych celem przyspieszenia procedury pomiarowej;
- Tworzenie szablonów uniwersalnych makr pomiarowych;
- Wykonywanie pomiarów dla różnych adapterów narzędziowych i zakładanie korekt w zależności od kinematyki obrabiarek CNC;
- Wczytywanie zdjęć mierzonych narzędzi dla podniesienia komfortu pracy personelu obsługującego urządzenie;
- Blokadę sterowania poszczególnych osi;
- Przejazdy w osi X nie mniej niż 400 mm
- Przejazdy w osi Z nie mniej niż 500 mm
- Przejazdy w osi Y nie mniej niż ± 95 mm
- Nielimitowana wielkość pamięci urządzenia
- Możliwość pracy w trybie ręcznym jak i automatycznym
- Możliwość pomiaru narzędzi o masie nie mniejszej niż 150 kg
- Monitor dotykowy o przekątnej nie mniej niż 27"
- Dokładność pomiaru nie mniej niż ± 0.002 mm
- Dokładność odczytu nie mniej niż $\pm 0,001$ mm
- Powiększenie narzędzia nie mniej niż x44
- Kartę sieciową Ethernet do współpracy w sieci, 2 x porty USB
- Drukarkę etykiet
- System zabezpieczenia przed kolizją

Załącznik nr 1 – specyfikacja istotnych warunków zamówienia

- System rozpoznawania adaptera narzędziowego zamontowanego na urządzeniu uniemożliwiający błędny pomiar w osi
- Szafkę umożliwiającą przechowywanie adapterów narzędziowych
- Wrzeciono z zaciąganiem mechanicznych o sile zaciągu nie mniej niż 15 kN
- Indeksację obroty 4x90 i 3x120 stopni
- Funkcje automatycznego wyszukiwania krawędzi ostrza
- Inteligentny pochwyty narzędziowy umożliwiający przejazdy po dotknięciu uchwytu
- Adapter narzędziowy ISO/BT/BBT/CAT30 x 1 szt.
- Adapter narzędziowy ISO/BT/BBT/CAT40 x 1 szt.
- Adapter narzędziowy ISO/BT/BBT/CAT50 x 1 szt.
- Adapter narzędziowy HSK63A x 1 szt.
- Adapter narzędziowy Capto C5 x 1 szt.
- Adapter narzędziowy kątowy pod adapter SK50 dla pomiaru uchwytów kątowych firmy TRAUB z możliwością skręcenia o kąt nie mniejszy niż $\pm 12^\circ$ wyposażony w ekran LCD do odczytu danych x 1 szt.
- Interfejs do przenoszenia danych za pomocą kodów QR dla min. 8 obrabiarek
- Korpus maszyny żeliwny
- Zasilanie: 230V
- gwarancję min 24 miesięcy
- Pakiet przeglądów przez okres: 36 miesięcy