

Zapytanie ofertowe nr sprawy 35/P1/2024

Fabryka Broni Łucznik – Radom sp. z o.o. zaprasza do złożenia oferty na:
dostawę dwóch tokarek CNC wraz z jednym systemem automatyzacji
oraz z urządzeniem do automatycznego pomiaru detali

I. ZAMAWIAJĄCY

Fabryka Broni „Łucznik” – Radom sp. z o.o., ul. Grobickiego 23, 26-617 Radom
NIP: 948-21-82-612; REGON: 672021450; KRS: 0000031426;
kapitał zakładowy: 89 618 500 zł; numer rachunku bankowego: 14 1020 1042 0000 8302 0252 3348
posiadająca status dużego przedsiębiorcy w rozumieniu ustawy z dnia 8 marca 2013 r. o przeciwdziałaniu
nadmiernym opóźnieniom w transakcjach handlowych (Dz.U. 2023, poz. 1790)
www.fabrykabroni.pl

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa:
 - (a) dwóch tokarek CNC do obróbki metalu wraz z jednym systemem automatyzacji oraz z urządzeniem do automatycznego pomiaru detali, stanowiących jedno gniazdo produkcyjne,
 - (b) dostawa wyposażenia i narzędzi do urządzeń opisanych w pkt a) powyżej,
 - (c) opracowanie technologii produkcji detali opisanych w **Załączniku nr 1a i nr 1b** do Zapytania ofertowego dla ww. gniazda produkcyjnego (w tym programu obróbczego oraz technologii działania automatyzacji dla tokarek) oraz przeniesienie na Zamawiającego praw własności intelektualnej do ww. technologii,
 - (d) wykonanie szkoleń dla pracowników Zamawiającego,
 - (e) realizacja dodatkowych świadczeń (w tym zapewnienie gwarancji), określonych w **Załączniku nr 1** (Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia) i **Załączniku nr 2** (Projekt Umowy) do Zapytania ofertowego.
2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia, w tym wymagane parametry techniczne określa **Załącznik nr 1** do Zapytania ofertowego. Przedmiotowy załącznik wraz z dokumentacją techniczną detali, na podstawie których będzie dokonywany odbiór końcowy, stanowiącą odpowiednio Załącznik nr 1a oraz Załącznik nr 1b do Zapytania ofertowego, zostaną udostępnione potencjalnemu oferentowi po obustronnym podpisaniu (w wersji papierowej lub w wersji elektronicznej - przy zastosowaniu podpisu kwalifikowanego) Umowy o zachowaniu poufności, której wzór stanowi **Załącznik nr 5** do niniejszego Zapytania.
3. Layout posadowienia gniazda produkcyjnego będącego przedmiotem zamówienia określa **Załącznik nr 1c** do przedmiotowego Zapytania.
4. Warunki realizacji przedmiotu zamówienia określa **Załącznik nr 2** - projekt Umowy, który zostanie udostępniony potencjalnemu oferentowi po dostarczeniu podpisanej Umowy o zachowaniu poufności.
5. Oferent zobowiązany jest zapewnić Zamawiającemu możliwość odbycia wizyty referencyjnej w celu obejrzenia obu oferowanych tokarek oraz weryfikacji sposobu ich działania. Zamawiający zastrzega, iż weryfikacja dotyczyć będzie jedynie urządzeń stanowiących przedmiot niepodlegającej odrzuceniu oferty, ocenionej jako najkorzystniejsza. W przypadku odrzucenia oferty w wyniku negatywnych wyników weryfikacji, Zamawiający wystąpi do drugiego w kolejności oferenta celem przeprowadzenia odpowiedniej weryfikacji. Oferent zobowiązany będzie umożliwić Zamawiającemu weryfikację oferowanych maszyn najpóźniej w ciągu 10 dni kalendarzowych od daty przekazania mu wezwania w tym zakresie. Lokalizacja maszyn dla celów weryfikacji: na terenie Polski lub na terenie Unii Europejskiej. Koszty materiałów do wykonania testów wstępnych ponosi Zamawiający, z zastrzeżeniem, że z tytułu udostępnienia urządzeń do testów i poniesienia innych kosztów związanych z przeprowadzeniem testów przez oferenta nie będzie pobierane od Zamawiającego żadne wynagrodzenie lub innego rodzaju rekompensata.

W ramach wizyty referencyjnej Wykonawca zobowiązany jest zapewnić wykonanie 10 szt. detalu opisanego w Załączniku nr 1b do Zapytania ofertowego z zachowaniem tolerancji w nim określonych.

6. Wykonawca udzieli minimum 30 miesięcy gwarancji na przedmiot zamówienia – na każde urządzenie (w tym automatyzację) osobno oraz na całość gniazda produkcyjnego. Ewentualna wcześniejsza utrata gwarancji na jedną z maszyn lub na automatyzację nie może powodować wyłączenia lub ograniczenia gwarancji w pozostałym zakresie. Wydłużenie okresu gwarancji będzie dodatkowo punktowane, co jest szczegółowo opisane w rozdziale IX Zapytania ofertowego - Kryteria oceny ofert.
7. Urządzenia muszą być fabrycznie nowe, rok produkcji co najmniej 2024, posiadać gwarancję producenta zgodnie z wymaganiami minimalnymi, posiadać wymagane certyfikaty zgodne z normami i standardami międzynarodowymi, muszą posiadać instrukcję obsługi i użytkowania w języku polskim, jak również interfejs do ich obsługi w języku polskim.
8. Dostarczone maszyny i automatyzacja muszą posiadać deklarację zgodności i oznaczenie znakiem CE wraz z potwierdzeniem spełnienia wszystkich warunków dyrektywy Unii Europejskiej. Znak CE musi posiadać zarówno każde urządzenie osobno, jak i całe gniazdo produkcyjne.
9. Maszyny muszą być wyprodukowane na terenie krajów Unii Europejskiej, Europejskiego Stowarzyszenia Wolnego Handlu (w tym Szwajcarii) lub na terenie Japonii.
10. Dostawca zobowiązany jest zapewnić stały serwis urządzeń umiejscowiony na terenie Polski, utrzymywany co najmniej w całym okresie obowiązywania gwarancji jakości, działający od poniedziałku do piątku w godzinach co najmniej 8-16.
11. Miejsce dostawy: siedziba Fabryki Broni „Łucznik” – Radom sp. z o.o., Radom, Polska.

III. ISTOTNE INFORMACJE DOTYCZĄCE POSTĘPOWANIA

1. Zamawiający informuje, że nie podlega przepisom ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz.U. z 2024, poz. 1320 z późn. zm.). Postępowanie prowadzone jest na podstawie regulacji kodeksu cywilnego w oparciu o przedmiotowe Zapytanie ofertowe.
2. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
3. Zamawiający dopuszcza możliwość powierzenia części zamówienia podwykonawcom w zakresie wykonania systemu automatyzacji.
4. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wspólnych.

IV. TERMIN REALIZACJI

1. Termin wykonania przedmiotu zamówienia – **nie dłużej niż 7 miesięcy od dnia podpisania Umowy**. Zamawiający przewiduje podpisanie Umowy przed upływem terminu związania ofertą, który wskazany jest w rozdziale VII.
2. Za datę odbioru końcowego rozumie się datę podpisania bez zastrzeżeń protokołu odbioru końcowego po: dostawie, instalacji, uruchomieniu/rozruchu, odbyciu kompletnych szkoleń personelu, a także po pomyślnym zakończeniu procedury odbioru końcowego (wykonaniu detali testowych), która precyzyjnie opisana została w **Załącznikach nr 1 i nr 2** do niniejszego Zapytania ofertowego.

V. WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO W STOSUNKU DO DOSTAWCÓW

1. O udzielenie zamówienia może ubiegać się dostawca, który:
 - 1.1. jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym, zgodnie z wymogami ustawowymi,
 - 1.2. posiada uprawnienia do wykonywania działalności gospodarczej lub czynności związanych z realizacją zamówienia, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania,
 - 1.3. dysponuje odpowiednim parkiem i potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonywania zamówienia oraz posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie do realizacji zamówienia,
 - 1.4. znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej prawidłowe wykonanie zamówienia,
 - 1.5. posiada stosowne ubezpieczenie odpowiedzialności cywilnej OC na kwotę nie niższą niż 1 mln złotych (jeden milion złotych),
 - 1.6. w ciągu ostatnich trzech (3) lat zrealizował co najmniej 3 (trzy) dostawy maszyn CNC z automatyzacją na terenie Unii Europejskiej i przedstawi dowody w postaci referencji lub innych dokumentów potwierdzających złożone zestawienie. Mile widziane referencje z realizacji dostaw do spółek Polskiej Grupy Zbrojeniowej.

2. Na każde żądanie Fabryki Broni „Łucznicz” – Radom sp. z o.o. dostarczy odpowiednie dokumenty potwierdzające prawdziwość oświadczenia.
3. Ocena spełnienia warunków określonych w niniejszym Rozdziale będzie dokonywana metodą „spełnia” lub „nie spełnia”, w oparciu o dokumenty i oświadczenia dołączone do oferty. Brak spełnienia ww. warunków oznacza wykluczenie oferenta z Postępowania i odrzucenie jego oferty.

VI. TERMIN I MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

1. Oferty należy składać w terminie do dnia 2024-11-06 r., do godz. 12:00 (decyduje data i godzina wpływu do Zamawiającego), w jednej z następujących form:
 - a. w formie pisemnej – na adres Zamawiającego: Fabryka Broni „Łucznicz” – Radom sp. z o.o., ul. Grobickiego 23, 26-617 Radom (przesyłając pocztą / kurierem lub dostarczając bezpośrednio do siedziby Zamawiającego) z dopiskiem:
Nie otwierać. Oferta do postępowania zakupowego nr 35/P1/2024
 - b. w formie elektronicznej – w postaci skanów dokumentów na adres: postepowanie35P12024@fabrykabroni.pl lub poprzez Platformę Zakupową PGZ z zastrzeżeniem, że w przypadku wyboru oferty, Zamawiający będzie wymagał dostarczenia oryginału oferty przed podpisaniem Umowy.
2. Oferty dostarczone po terminie pozostawione zostaną bez rozpatrzenia.
3. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę, informując Zamawiającego pisemnie lub drogą elektroniczną. Decyduje data i godzina wpływu oświadczenia do Zamawiającego.

VII. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA

1. Okres związania ofertą wynosi 60 dni i liczy się od dnia, w którym upływa termin składania ofert.
2. Zamawiający może zwrócić się do dostawcy o wyrażenie zgody na przedłużenie terminu związania ofertą o dodatkowe 30 dni.

VIII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Oferent może złożyć **tylko jedną ofertę obejmującą całość przedmiotu zamówienia**.
2. Oferta sporządzi w języku polskim w sposób czytelny i trwały.
3. Oferent powinien stworzyć ofertę na formularzu załączonym jako **Załącznik nr 3** do niniejszego Zapytania ofertowego.
4. Oferty mogą być złożone w złotych polskich lub w EURO, przy czym podatek VAT (o ile ma zastosowanie) winien być wyrażony w złotych polskich. W celu oceny ofert wszystkie wartości wyrażone w EURO będą przeliczane na PLN według średniego kursu NBP na dzień poprzedzający termin składania ofert. Rozliczenia pomiędzy Zamawiającym, a wykonawcą dokonywane będą w złotych polskich lub w EURO, w zależności od sposobu wyrażenia ceny przez oferenta w ofercie.
5. Załączniki do oferty stanowią jej integralną część.
6. Oferta musi być podpisana przez oferenta lub osoby upoważnione do jego reprezentowania.
7. W przypadku, gdy oferenta reprezentuje osoba upoważniona, do oferty musi być załączone pełnomocnictwo określające jego zakres i podpisane przez osoby uprawnione do reprezentowania oferenta.
8. Dokumenty w formie pisemnej muszą być złożone w oryginałach albo w kopiach poświadczonych „za zgodność z oryginałem” przez oferenta lub osoby upoważnione do jego reprezentowania.
9. Dokumenty w formie elektronicznej muszą być złożone w postaci skanów podpisane przez oferenta lub osoby upoważnione do jego reprezentowania. Dopuszczalny rozmiar jednej wiadomości e-mail nie może być większy niż 5 MB.
10. Zamawiający oczekuje, aby każda strona oferty była ponumerowana, a oferta dostarczona w sposób uniemożliwiający jej samoistną dekompletację (w przypadku ofert papierowych - np. spięta, bindowana, zszyta, w przypadku ofert elektronicznych – przesłana w jednym pliku pdf. o rozmiarze nie większym niż 5MB lub podzielona zamieszczając w tytule pliku numery stron).
11. Ofertę należy sporządzić zgodnie z wymaganiami Zapytania ofertowego.
12. Dostawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i ze złożeniem oferty, jak również udostępnieniem urządzeń przedstawicielom Zamawiającego do testów. Koszty przejazdów, diet oraz

pobytu (noclegów) przedstawicieli Zamawiającego na potrzeby wykonania testów ponosi Zamawiający. W przypadku jednak, gdy testy nie odbędą się z przyczyn niezależnych od Zamawiającego (np. awaria lub niedostępność maszyny we wskazanej lokalizacji) Zamawiający ma prawo obciążyć oferenta kosztami delegacji.

13. Oferta powinna posiadać wszystkie elementy wyszczególnione w Załączniku nr 3.
14. Oferent składający ofertę bezwarunkowo przyjmuje wszelkie warunki określone w niniejszym Zapytaniu ofertowym.
15. Oferenci jako kompletną ofertę składają następujące dokumenty:
 - 1) wypełniony, podpisany i opieczętowany Formularz ofertowy - według Załącznika nr 3 do Zapytania ofertowego
 - 2) Oświadczenie Wykonawcy – Załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego,
 - 3) parafowany Projekt Umowy – Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego,
 - 4) parafowany Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia – Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego oraz parafowane Załączniki nr 1a i 1b do Zapytania ofertowego,
 - 5) kopię aktualnego odpisu KRS lub Zaświadczenie o wpisie do CEIDG (nie starsze niż 3 miesiące od daty składania otwarcia oferty),
 - 6) zaświadczenie z Urzędu Skarbowego potwierdzające, że oferent jest czynnym płatnikiem podatku VAT i nie posiada zaległości w rozliczeniu podatków (nie starsze niż 3 miesiące od daty składania otwarcia oferty),
 - 7) zaświadczenie z Zakładu Ubezpieczeń Społecznych potwierdzające, że oferent nie posiada zaległości w opłacie składek na ubezpieczenie społeczne i ubezpieczenie zdrowotne (nie starsze niż 3 miesiące od daty składania otwarcia oferty),
 - 8) kopię wymaganej polisy OC,
 - 9) wymagane referencje / dokumenty potwierdzające realizację dostawy tokarek z automatyzacją na terenie UE w ciągu ostatnich 3 lat,
 - 10) karty katalogowe/parametry techniczne dla wszystkich urządzeń wchodzących w skład oferty,
 - 11) wstępną listę oprawek obróbkowych, oprzyrządowania obróbkowego (chwytaaki, uchwyty itp.) oraz narzędzi ze wskazaniem nazw producentów i indeksów handlowych lub ze wskazaniem - w przypadku oprzyrządowania obróbkowego - elementów, które zostaną opracowane przez samego wykonawcę w toku realizacji Umowy,
 - 12) listę części podlegających normalnemu zużyciu wraz z cenami obowiązującymi w okresie gwarancji dla każdego z urządzeń,
 - 13) layout oferowanego gniazda produkcyjnego.

IX. WERYFIKACJA I KRYTERIA OCENY OFERT

1. Każda z ofert spełniających wymagania formalne określone w Zapytaniu ofertowym zostanie wstępnie oceniona według kryteriów „cena” i „okres gwarancji”, z uwzględnieniem następujących wartości:

Nazwa kryterium	Waga	Współczynnik do wyznaczenia liczby punktów uzyskanych przez oferenta
Cena oferty	95%	95
Okres gwarancji	5%	5

Kryterium cena (W_c):

Waga 95% (maksymalnie oferent może uzyskać 95 pkt)

$$W_c = \frac{\text{cena najniższa netto}}{\text{cena netto oferty badanej}} \times 95$$

Kryterium okres gwarancji (W_{og}):

Waga 5% (maksymalnie oferent może uzyskać 5 pkt)

-minimum 30 miesięcy gwarancji – 0 pkt

- 36 miesięcy i więcej - 2 pkt,

- 42 miesiące i więcej - 3 pkt,

- 48 miesięcy i więcej – 5 pkt

Ocena oferty = $W_c + W_{og}$

gdzie: W_c – ilość punktów za kryterium cena, W_{og} – ilość punktów za kryterium okres gwarancji.

2. W toku dokonywania weryfikacji lub oceny złożonych ofert Zamawiający może żądać udzielenia przez oferenta wyjaśnień dotyczących złożonej oferty (w tym załączników) oraz wezwać oferenta do uzupełnienia dokumentów w terminie określonym przez Zamawiającego.
3. Zamawiający ma prawo odrzucenia oferty w przypadkach określonych w Rozdziale X Zapytania ofertowego.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo - przed dokonaniem wyboru najkorzystniejszej oferty – przeprowadzenia negocjacji ze wszystkimi oferentami, którzy złożyli niepodlegające odrzuceniu oferty, a w przypadku gdyby ofert takich było więcej niż trzy – z trzema oferentami, których oferty zostały wstępnie ocenione najwyżej. Przedmiot negocjacji dla wszystkich zaproszonych oferentów będzie taki sam i może dotyczyć optymalizacji m.in. wysokości ceny, szczegółów związanych z procesem dostaw, odbiorów, gwarancji lub innych obszarów wskazanych przez Zamawiającego. Po zakończeniu negocjacji Zamawiający może zwrócić się do wszystkich oferentów, z którymi je prowadził o przesłanie oferty ostatecznej z uwzględnieniem zmian / modyfikacji wynikłych z tych negocjacji i wprowadzonych przez Zamawiającego. Z negocjacji prowadzonych w siedzibie Spółki lub za pośrednictwem środków porozumiewania się na odległość zostanie sporządzony protokół, a uzgodnione w toku negocjacji warunki zostaną potwierdzone przez oferentów w ofertach ostatecznych. Zaproszony do negocjacji oferent nie ma obowiązku do nich przystąpić - wówczas Zamawiający jako ostateczną uzna ofertę, którą otrzymał w terminie składania ofert.
5. Po otrzymaniu ofert ostatecznych Zamawiający dokona ich ostatecznej oceny zgodnie z parametrami określonymi w ust. 1. W przypadku, gdyby liczba punktów w poszczególnych ofertach była taka sama, Zamawiający wezwie takich oferentów do złożenia dodatkowej, uzupełniającej oferty, jednakże jedynie w zakresie parametru ceny.
6. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która spełni wszystkie wymagania Zapytania ofertowego oraz uzyska najwyższą liczbę punktów obliczonych w oparciu o zastosowane kryteria.
7. Po dokonaniu oceny ofert, oferent, którego oferta oceniona zostanie jako najkorzystniejsza wezwany zostanie do wskazania terminu i miejsca weryfikacji (testów) oferowanych tokarek CNC, zgodnie z postanowieniami Rozdziału II ust. 5 Zapytania ofertowego. W toku wizyty referencyjnej Zamawiający dokona, dla obu oferowanych w ramach Postępowania tokarek, weryfikacji:
 - a) sposobu wykonania konstrukcji urządzenia (w kontekście jego niezawodności i wytrzymałości),
 - b) sposobu działania automatyki,
 - c) sposobu i intuicyjności obsługi urządzenia,
 - d) innych kryteriów użytkowych opisanych w Zapytaniu ofertowym oraz takich, jakie komisja Zamawiającego uzna za zasadne, tożsamy dla wszystkich oferentów,
 - e) możliwości wykonania 10 sztuk detalu określonego w Załączniku nr 1b – wyłącznie na Urzędzeniu B (materiał do wykonania detali testowych zapewnia Zamawiający, przy zastosowaniu programu obróbczego oferenta).Komisja Zamawiającego określi, czy urządzenia zgodne są ze Specyfikacją techniczną, stanowiącą Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego, jak również czy urządzenie B gwarantuje wykonanie detalu B z uwzględnieniem wymaganych tolerancji określonych w Załączniku nr 1b do Zapytania ofertowego. W przypadku, gdy którekolwiek z urządzeń nie spełni wymagań określonych w Zapytaniu ofertowym lub oferent nie udostępni urządzeń do weryfikacji, jego oferta zostanie odrzucona w całości. W takim przypadku Zamawiający zwróci się do oferenta, którego oferta oceniona została na drugiej pozycji o możliwość przeprowadzenia ww. weryfikacji.
8. W przypadku pozytywnych wyników weryfikacji zaoferowanych urządzeń Zamawiający dokona wyboru oferty złożonej przez tego oferenta oraz wezwie go do podpisania Umowy zgodnie ze wzorem stanowiącym Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego, z uwzględnieniem ewentualnych zmian wynikających z negocjacji, o których mowa z ust. 4.
9. Przed podpisaniem Umowy dostawca zobowiązany będzie dostarczyć instrukcję rozładunku wszystkich elementów wchodzących w skład gniazda.

X. ODRZUCENIE OFERTY I UNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA

1. Zamawiający odrzuci ofertę, gdy:

- do oferty nie załączono wszystkich wymaganych dokumentów lub oferta posiada innego rodzaju braki, a nie zostaną one uzupełnione w terminie określonym przez Zamawiającego,
- oferta jest niezgodna z wymaganiami określonymi w niniejszym Zapytaniu ofertowym, a braki nie podlegają uzupełnieniu,
- gdy wybrany oferent nie udostępni urządzeń do weryfikacji,
- gdy wyniki weryfikacji urządzeń nie będą zgodne z wymaganiami / oczekiwaniami określonymi w Zapytaniu ofertowym,
- w innych przypadkach określonych w Zapytaniu.

2. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania:

- (1) bez podania przyczyny, w każdej chwili do momentu otwarcia ofert lub
- (2) w przypadku, gdy najniższa cena ofertowa będzie przekraczała budżet zaplanowany lub możliwy na sfinansowanie tego zamówienia przez Zamawiającego lub
- (3) w przypadku, gdy wystąpi zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub zawarcie Umowy nie będzie leżeć w interesie Zamawiającego,
- (4) w innych okolicznościach wskazanych w treści Zapytania ofertowego.

Oferentowi nie przysługuje w takich przypadkach jakiegokolwiek roszczenie wobec Zamawiającego.

XI. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY I PODPISANIE UMOWY

1. Otwarcie ofert nastąpi w dniu2024-11-06.....r. o godzinie 12:30 w siedzibie Zamawiającego, bez udziału osób trzecich, w tym przedstawicieli oferentów.
2. Informacja o rozstrzygnięciu postępowania zostanie zamieszczona na stronie internetowej Fabryki Broni oraz na Platformie Zakupowej PGZ. Dane na temat wybranego wykonawcy oraz złożonej przez niego oferty nie zostaną ujawnione. O wynikach postępowania Zamawiający poinformuje jedynie oferenta, który złożył najkorzystniejszą ofertę. Oferent, który złoży najkorzystniejszą ofertę, zostanie zawiadomiony drogą mailową oraz zaproszony do weryfikacji urządzeń, a w przypadku pozytywnego przebiegu weryfikacji i wyboru jego oferty – zostanie zaproszony do podpisania Umowy.
3. Umowa z wybranym dostawcą winna zostać podpisana, z zastrzeżeniem postanowień ust. 4, w ciągu 5 dni roboczych od daty otrzymania przez oferenta zawiadomienia o wyborze jego oferty i zaproszenia do podpisania Umowy. Zamawiający ma prawo, ale nie obowiązek wydłużyć czas na podpisanie Umowy.
4. Zamawiający zastrzega, po wyborze oferty, konieczność pozyskania zgód korporacyjnych. W przypadku, gdyby procedura uzyskania zgód trwała dłużej niż 14 dni, termin realizacji dostaw urządzeń wskazany w ofercie zostanie wydłużony o okres oczekiwania na uzyskanie takich zgód wykraczający ponad okres ww. 14 dni.
5. Wykonawca zobowiązuje się do podpisania Umowy na zasadach określonych w niniejszym Zapytaniu ofertowym i zgodnie ze złożoną ofertą, z uwzględnieniem ustaleń dokonanych w toku ewentualnych negocjacji. W przypadku uchylania się od podpisania Umowy, Zamawiający ma prawo obciążyć oferenta karą umowną w wysokości 5 (pięć) % łącznej ceny ofertowej netto. W takim przypadku Zamawiający ma prawo, ale nie obowiązek, zawrzeć umowę z oferentem, którego oferta była na drugim miejscu lub unieważnić postępowanie zakupowe.
6. Dodatkowym warunkiem podpisania Umowy ze strony Zamawiającego jest uzgodnienie z wykonawcą szczegółowego planu szkoleń, uwzględniającego wymagania określone w Załączniku nr 1 do Zapytania ofertowego, który to plan stanowić będzie załącznik do Umowy.

XII. DODATKOWE INFORMACJE

1. Zapytanie ofertowe zostało opublikowane na stronie internetowej Zamawiającego oraz na Platformie Zakupowej PGZ. Zamawiający, po opublikowaniu Zapytania ofertowego, zastrzega sobie możliwość zaproszenia do Postępowania znanych mu, potencjalnych oferentów.
2. W toku Postępowania Zamawiający będzie kierował się zasadami równego traktowania oferentów, uczciwej konkurencji i przejrzystości.

3. Oferent może zwrócić się do Zamawiającego (pisemnie lub mailem) o wyjaśnienie, uszczegółowienie lub zmianę zapisów Zapytania ofertowego, w tym warunków udziału w postępowaniu, specyfikacji technicznej, opisu przedmiotu zamówienia do dnia ...2024-10-31... r. Zamawiający udzieli odpowiedzi na stronie internetowej (w zakładce dotyczącej przedmiotowego postępowania) niezwłocznie, bez podania autora pytań; jeśli zapytanie dotyczy materiałów zastrzeżonych jako tajemnica przedsiębiorstwa odpowiedź na pytanie nie będzie publikowana na stronie internetowej, a zostanie przesłana jedynie do tych podmiotów zainteresowanych udziałem w postępowaniu, które podpisały lub podpiszą umowę o zachowaniu poufności. Jeśli pytanie do treści Zapytania ofertowego wpłynie do Zamawiającego po upływie ww. terminu, Zamawiający ma prawo, ale nie ma obowiązku, udzielać na nie odpowiedzi.
4. Zamawiający urzęduje w dniach od poniedziałku do piątku w godz. od 7.30 do 14.30 (z wyłączeniem świąt i dni ustawowo wolnych od pracy).
5. Osobą upoważnioną przez Zamawiającego jest do porozumiewania się z oferentami jest: p. Agata Pogodzińska, tel. 48 389-92-46. Wskazana osoba nie udziela informacji dotyczących treści Zapytania ofertowego. W tym zakresie należy stosować tryb określony w ust. 3.

XIII. ZAŁĄCZNIKI

- Załącznik nr 1 – Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia - **TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA**
- Załącznik nr 1a – Dokumentacja techniczna detalu A - **TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA**
- Załącznik nr 1b – Dokumentacja techniczna detalu B - **TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA**
- Załącznik nr 1c – Layout miejsca posadowienia,
- Załącznik nr 2 – Projekt Umowy - **TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA**
- Załącznik nr 3 – Formularz ofertowy,
- Załącznik nr 4 – Oświadczenie Wykonawcy,
- Załącznik nr 5 – Umowa o zachowaniu poufności.

CZŁONEK ZARZĄDU
Daniel Wilk

PREZES ZARZĄDU
Seweryn Figurski