

Wymagania dotyczące technologii wraz z rysunkiem części 323-03-201-001, 323-03-201-001*

1. Program obróbczy przygotowany przez Dostawcę w oprogramowaniu NX co najmniej NX 10.0.3.5 MP14, format programu zgodny ze standardami oraz wytycznymi Zamawiającego, umożliwiający wykonanie detalu zgodnie z rysunkiem stanowiącym element niniejszego Załącznika (weryfikowane w trakcie procedury odbiorczej).
 2. Dokumentacja procesu przygotowana na formatkach zgodnie ze standardem Zamawiającego przekazane po podpisaniu umowy o poufności,
 3. Zgodność pliku maszynowego nc po uruchomieniu detalu z plikiem programu nxcam,
 4. W procesie obróbczym uwzględnione cykle maszynowe np.: wiercenie, gwintowanie, wytaczanie,
 5. Spisy oprawek obróbkowych wraz z podanym producentem i indeksem handlowym,
 6. Spisy narzędzi wraz z podanym producentem i indeksem handlowym,
 7. Określenie żywotności narzędzi użytych w procesie technologicznym określony w min. lub ilości wyprodukowanych części.
 8. Rysunki wykonawcze narzędzi specjalnych, w postaci rysunków 2d zapisane w pdf.
 9. Dokumentacja konstrukcyjna 3d oprzyrządowania obróbkowego zapisana w formacie x.t, x.b, rysunki płaskie 2d zapisane w .pdf,
 10. Czas wykonania detalu 323-05-201 nie więcej niż 3 minuty, 323-03-201-001 nie więcej niż 6 minut,
 11. Wstępna weryfikacja techniczna w zakładzie Dostawcy na partii 35 szt. detali. Dla 10 szt. losowo wybranych detali - 100% zgodność wymiarów z dokumentacją technologiczną. Dla pozostałych 25 szt. detali - odbiór na podstawie punktu kontrolnego wg. dokumentacji technologicznej Zamawiającego w oparciu o sprawdziany Zamawiającego (wymagana 100% zgodność wymiarów z dokumentacją technologiczną).
 12. Odbiór w zakładzie Zamawiającego na partii 45 szt. detali. Dla 15 szt. losowo wybranych detali - 100% zgodność wymiarów z dokumentacją technologiczną. Dla pozostałych 30 szt. detali - odbiór na podstawie punktu kontrolnego wg. dokumentacji technologicznej Zamawiającego w oparciu o sprawdziany Zamawiającego (wymagana 100% zgodność wymiarów z dokumentacją technologiczną).
 13. Program obróbczy winien zostać dostarczony na zewnętrznym, przenośnym nośniku, umożliwiającym instalację i działanie tego programu w dowolnym czasie na którejkolwiek z maszyn, kilku maszynach lub wszystkich maszynach będących przedmiotem dostawy, z zastrzeżeniem dodatkowych wymogów określonych w punktach powyżej.
- * Rysunki objęte są tajemnicą przedsiębiorstwa Zamawiającego, a w konsekwencji są one poufne. Ich udostępnienie Oferentowi nastąpi po podpisaniu przez Oferenta umowy poufności, zgodnie z wzorem stanowiącym Załącznik nr 6 do Zaproszenia (o ile Zaprośzenie nie stanowi inaczej) i zgodnie z procedurą opisaną w części VII ust. 17 Zaprośzenia.