



Fabryka Broni „Łucznik”- Radom
spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Grobickiego 23, 26-617 Radom
tel.: 48 389 91 00, fax: 48 389 93 34
e-mail: sekretariat@fabrykabroni.pl
www.fabrykabroni.pl

NCAGE 0240H



ISO 9001:2008
AQAP 2110:2009
AQAP 2105:2009

Usługi w zakresie realizacji procesów:

- hartowania,
- nawęglania,
- odpuszczania,
- wyżarzania,
- wymrażania,
- lutowania twardego,
- gratowania wybuchowego.

Parametry techniczne pieców do obróbki cieplnej:

- 1. Hartowanie, nawęglanie, wyżarzanie w atmosferze regulowanej.**
Maks. temperatura pracy : 950°C.
Maks. masa wsadu brutto: 200 kg.
Wymiary użyteczne komory roboczej: szer. x dł. x wys. [mm] 450 x 400 x 600.
- 2. Odpuszczanie, wyżarzanie w atmosferze azotu.**
Maks. temperatura pracy: 750°C.
Maks. masa wsadu brutto: 200 kg.
Wymiary użyteczne komory roboczej: szer. x dł. x wys. [mm] 450 x 400 x 600.
- 3. Hartowanie, odpuszczanie, wyżarzanie, wymrażanie w próżni.**
Zakres temperatur pracy: od - 180°C do 1300°C.
Maks. masa wsadu brutto: 600 kg.
Maks. próżnia w komorze grzejnej: 10⁻² mbar.
Maks. ciśnienie podczas chłodzenia wsadu: 12 bar.
Wymiary użyteczne komory roboczej: szer. x dł. x wys. [mm] 600 x 600 x 1000.
- 4. Lutowanie twarde w atmosferze azotu lub wodoru.**
Maks. temperatura pracy: 1150°C.
Maks. obciążenie 1 m bieżącego taśmy: 6 kg
Wymiary użyteczne komory roboczej: szer. x dł. x wys. [mm] 350 x 100 x 700.
- 5. Gratowanie wybuchowe.**
Gratowanie części stalowych, żeliwnych, aluminiowych, mosiężnych, miedzianych.
Wielkość komory okrawającej [mm]: średnica - 250, wysokość - 300.

UWAGA: Informujemy, że części przychodzące do obróbki cieplnej w piecu próżniowym powinny być wolne od wyraźnych śladów korozji.

Zapytania ofertowe prosimy kierować do:

Ireneusz Dziedzic
tel. +48 38 99 154
e-mail: ideziedzic@fabrykabroni.pl

Krzysztof Koziół
tel. +48 38 99 153
e-mail: kkoziel@fabrykabroni.pl

członek zarządu: Maciej Borecki

prezes zarządu: Adam Suliga

Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy XIV Wydział Gospodarczy, KRS nr 0000031426
kapitał zakładowy: 89 618 500 zł; NIP 948-21-82-612; REGON 672021450