

Załącznik nr 1
Specyfikacja warunków technicznych do Szlifierka do Otworów i Wałków

Wymagana specyfikacja techniczna Szlifierki do Otworów i Wałków:

1. Min długość szlifowania – 650mm;
2. Max ciężar detalu między kłami – 100 kg;
3. Prędkość obrotowa max.10000 obr/min bezstopniowa;
4. Elektrowrzeciono z przetwornikiem HF min. 7,5kW **;
5. Liniaty optyczne w osiach x,z **;
6. Indeksacja wrzeciennika przekładnia Hirth : $\pm 2,5^{***}$;
7. Min przelot wrzeciona - 10mm;
8. Konik skok: min.: 30mm;
9. Średnica ściernicy min.: 400mm;
10. Szerokość ściernicy: 15-80 mm;
11. Wrzeciennik do szlifowania otworów;
12. Sterowanie CNC;
13. Uchwyt 3-szczekowy: $\varnothing 150$ mm;
14. Manualna podtrzymka 2-punktowa, montowana na stole;
15. Urządzenie do obciążania tarczy;
16. Automatyczne smarowanie centralne;
17. Wspornik dla narzędzia obciążania tarczy z diamentem;
18. Półautomatyczne dynamiczne wyważanie ściernicy;
19. Automatyczny filtr taśmowy ze zbiornikiem;
20. Programowanie obciążania z kompensacją;
21. Sonda pomiarowa detalu;
22. Wykonanie części: **323-02-003-000** i **323-01-101-000**, podczas odbioru maszyny *;
23. Zapewnienie Dostawcy o możliwości wykonywania przez oferowaną maszynę miń. 2000 szt. każdego z ww. detali w ciągu miesiąca (przy założeniu pracy na 3 zmiany przez 21 dni roboczych w miesiącu).

*Rysunki obrabianych detali dostępne będą dla Oferentów po przesłaniu podpisanej umowy o zachowaniu poufności (NDA), stanowiącej **Załącznik nr 3** do Zapytania ofertowego.

** W sytuacji, gdy powyżej podano konkretne parametry urządzeń w odniesieniu do znaków towarowych, pochodzenia, źródła lub innego oznaczenia wskazującego na konkretnego producenta / dostawcę, dopuszcza się rozwiązania równoważne, o nie gorszych parametrach niż wskazane, za wyjątkiem następujących pozycji zawartych powyżej: ppkt.4, 5, 6.

Wyżej wymieniony zapis uwarunkowany jest szczególnymi potrzebami Zamawiającego wynikającymi z przyczyn produkcyjno – technicznych.