

**Załącznik nr 1**  
**Specyfikacja warunków technicznych do Piły tarczowa do aluminium**

**Wymagana specyfikacja techniczna Piły tarczowej do aluminium:**

1. Zakres obrotu od 90° – 45°;
2. Średnica tarczy piły min. 500 mm;
3. Przestrzeń robocza, gabaryt ciętych detali: max. 100 x 100 mm;
4. Prędkość obrotowa tarczy pił min. 2800 obr./min;
5. Moc min. 5,5 kW;
6. Przyłącze sprężonego powietrza min. 7 bar;
7. Prędkość cięcia płynnie regulowana;
8. Hydropneumatyczny posuw pił;
9. Odsysacz wiórów;
10. Długość podajnika rolkowego odpowiednia dla 6 m sztang materiału;
11. Wysokowydajny płyn chłodzący;
12. Ustawianie kąta pośredniego za pomocą pokrętła ręcznego i wyświetlacza cyfrowego;
13. System zaciskania wielu elementów;
14. System zaciskania elementów mniejszych niż 5 mm;
15. Tryb pracy automatyczny.