

**Wykaz maszyn będących przedmiotem postępowania wraz ze specyfikacją techniczną  
(Załącznik ten stanowi jednocześnie Załącznik nr 1 do Umowy)**

**1. Piła taśmowa umożliwiająca pracę na hali produkcyjnej – 1 szt.**

**Wymagana specyfikacja techniczna:**

1. Możliwość cięcia pakietów, zakres ciecia w pakiecie szer. 300 x wys. 200 mm. (wymiary przybliżone);
2. Minimalna średnica ciecia 5 mm;
3. Automatyczne podawanie materiału;
4. Długość w jednym podaniu miń. 600 mm;
5. Regulacja siły docisku dla obu imadeł wraz z dociskiem głównym;
6. Prędkość cięcia minimum 20-70 m/min;
7. Płynna regulacja prędkości taśmy;
8. Prostopadłość cięcia 0,2/100 mm;
9. Tolerancja długości detalu ciętego +/- 0,4 dla jednego podania;
10. Rolotok wejściowy o długości minimum 3000 mm, rolki o szerokości minimum 350 mm, nośność 1000 kg/m;
11. Transporter wiórów;
12. Automatyczny naciąg taśmy;
13. Sterownik z możliwością zapisywania w pamięci minimum 200 programów;
14. Osłony przestrzeni obróbczej zgodne z obowiązującymi normami bezpieczeństwa.

**2. Piła tarczowa do aluminium umożliwiająca pracę na hali produkcyjnej – 1 szt.**

**Wymagana specyfikacja techniczna:**

1. Możliwość cięcia pakietów, zakres ciecia w pakiecie szer. 200 x wys. 150 mm. (wymiary przybliżone);
2. Minimalna średnica ciecia 5mm;
3. Automatyczne podawanie materiału wraz z regulacją siły docisku;
4. Długość w jednym podaniu miń. 600 mm;
5. Obustronne odsuwanie materiału od tarczy przy jej powrocie po przecięciu;
6. Płynna regulacja prędkości piły;
7. Prostopadłość cięcia 0,1/100 mm;
8. Tolerancja długości detalu ciętego +/- 0,1 dla jednego podania;
9. Rolotok wejściowy o długości minimum 3000 mm;
10. Odsysacz wiórów;
11. Transporter wiórów;
12. Sterownik z możliwością zapisywania w pamięci minimum 200 programów;
13. Osłony przestrzeni obróbczej zgodne z obowiązującymi normami bezpieczeństwa.

W sytuacji, gdy powyżej podano konkretne parametry urządzeń w odniesieniu do znaków towarowych, pochodzenia, źródła lub innego oznaczenia wskazującego na konkretnego producenta / dostawcę, dopuszcza się rozwiązania równoważne, o nie gorszych parametrach niż wskazane.

Wyżej wymieniony zapis uwarunkowany jest szczególnymi potrzebami Zamawiającego wynikającymi z przyczyn produkcyjno – technicznych.