

**Wykaz maszyn będących przedmiotem postępowania wraz ze specyfikacją techniczną
(Załącznik ten stanowi jednocześnie Załącznik nr 1 do Umowy)**

1. Szlifierka CNC do otworów i wałków umożliwiająca pracę na hali produkcyjnej – 1 szt.

Wymagana specyfikacja techniczna:

1. Min długość szlifowania – 650mm,
2. Max ciężar detalu między kłami – 100 kg,
3. Prędkość obrotowa max.10000 obr/min bezstopniowa,
4. Elektrowrzeciono z przetwornikiem HF min. 7,5kW
5. Liniały optyczne w osiach x,z
6. Indeksacja wrzeciennika przekładnia Hirth : $\pm 2,5^\circ$
7. Min przelot wrzeciona - 10mm
8. Konik skok: min.: 30mm,
9. Średnica ściernicy min.: 400mm
10. Szerokość ściernicy: 15-80 mm
11. Wrzeciennik do szlifowania otworów,
12. Sterowanie CNC
13. Uchwyt 3-szczekowy: $\varnothing 150$ mm
14. Manualna podtrzymka 2-punktowa, montowana na stole,
15. Urządzenie do obciążania tarczy,
16. Automatyczne smarowanie centralne,
17. Wspornik dla narzędzia obciążania łącznie z diamentem,
18. Półautomatyczne dynamiczne wyważanie ściernicy,
19. Automatyczny filtr taśmowy ze zbiornikiem,
20. Programowanie obciążania z kompensacją,
21. Sonda pomiarowa detalu,
22. Wykonanie części: **323-02-003-000** i **323-01-101-000**, podczas odbioru maszyny,
23. Zapewnienie Dostawcy o możliwości wykonywania przez oferowaną maszynę miń. 2000 szt. każdego z ww. detali w ciągu miesiąca (przy założeniu pracy na 3 zmiany przez 21 dni roboczych w miesiącu).

W sytuacji, gdy powyżej podano konkretne parametry urządzeń w odniesieniu do znaków towarowych, pochodzenia, źródła lub innego oznaczenia wskazującego na konkretnego producenta / dostawcę, dopuszcza się rozwiązania równoważne, o nie gorszych parametrach niż wskazane, za wyjątkiem następujących pozycji zawartych powyżej: ppkt.4, 5, 6;

Wyżej wymieniony zapis uwarunkowany jest szczególnymi potrzebami Zamawiającego wynikającymi z przyczyn produkcyjno – technicznych.