



Fabryka Broni „Łucznik” - Radom  
spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Grobickiego 23, 26-617 Radom  
tel.: 48 389 91 00, fax: 48 389 93 34  
e-mail: sekretariat@fabrykabroni.pl  
www.fabrykabroni.pl

NCAGE 0240H



ISO 9001:2008  
AQAP 2110:2009  
AQAP 2105:2009

FB/ RT / DB / **1023**/2017

Radom, dn. 1 sierpnia 2017

**Odpowiedzi zamawiającego na nadesłane przez potencjalnych Oferentów  
pytania do Postępowania 8/2017 sygn. MA1/07/2017.**

### **POZYCJA nr 1**

#### **Tokarka CNC do toczenia długich wałków z podtrzymałą regulowaną**

**Pytanie 1:** „Czy Zamawiający dopuszcza zaoferowanie tokarki o długości toczenia 800 mm?”

**Odpowiedź FB:** Tak.

**Pytanie 2:** „Proszę o wyjaśnienie pozycji nr 11 -Przeciwrzeczono konik programowalny jako dodatkowa oś ?”

**Odpowiedź FB:** Przejazd konika programowalny jako oś liniowa w sterowaniu maszyny.

**Pytanie 3:** „Czy dopuszcza się zastosowanie innego zakresu średnic podtrzymały ?”

**Odpowiedź FB:** Tak.

**Pytanie 4:** „Jaka powinna być odległość pomiędzy podtrzymałami – dotyczy podtrzymały podwójnej?”

**Odpowiedź FB:** Odległość wew. pomiędzy podtrzymałami 115mm.

**Pytanie 5:** „Czy dopuszcza się zastosowanie innej wielkości niż MK4 kła obrotowego?”

**Odpowiedź FB:** Tak.

**Pytanie 6:** „Proszę o wyjaśnienie co oznacza: Kpl. zestaw regulowanego oporu we wrzecionie głównym?”

**Odpowiedź FB:** Dodatkowy opór ręcznie regulowany umożliwiający ograniczenie głębokości pozycjonowania detalu.

**Pytanie 7:** „Czy w przypadku gdy obrabiarka wyposażona jest w głowicę inną niż VDI30 koniecznym jest zaoferowanie pakietu oprawek pod VDI30 czy pod typ mocowania w oferowanej maszynie?”

**Odpowiedź FB:** Pod typ mocowania w oferowanej maszynie.

członek zarządu: Maciej Borecki

prezes zarządu: Adam Suliga



Fabryka Broni „Łucznik”- Radom  
spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Grobickiego 23, 26-617 Radom  
tel.: 48 389 91 00, fax: 48 389 93 34  
e-mail: sekretariat@fabrykabroni.pl  
www.fabrykabroni.pl

NCAGE 0240H



ISO 9001:2008  
AQAP 2110:2009  
AQAP 2105:2009

**Pytanie 8:** „Czy dopuszcza się zastosowanie zakresu średnic podtrzymki 8 – 101 mm?”

**Odpowiedź FB:** Tak.

### **POZYCJA nr 2**

#### **Tokarka CNC**

**Pytanie 1:** „Czy dopuszcza się zastosowanie innego sterowania niż Siemens 840 D sl i Fanuc?”

**Odpowiedź FB:** Nie.

**Pytanie 2:** „Czy przelot wrzeciona oznacza średnicę wewnętrzną wrzeciona czy jest to wymiar średnicy dla obróbki z pręta?”

**Odpowiedź FB:** Średnica wewnętrzna wrzeciona.

**Pytanie 3:** „Czy dopuszcza się zastosowanie przewodnic tocznych?”

**Odpowiedź FB:** Nie.

### **POZYCJA nr 3**

#### **Centrum tokarsko-frezarskie**

**Pytanie 1:** „Proszę o wyjaśnienie zapisu pkt 5 „Uchwyt tulejowy Kitagawa 7”, 6” ?”

**Odpowiedź FB:** Uchwyt Kitagawa BB206A5

**Pytanie 2:** „Czy przelot wrzeciona oznacza średnicę wewnętrzną wrzeciona czy jest to wymiar średnicy dla obróbki z pręta?”

**Odpowiedź FB:** Średnica wewnętrzna wrzeciona.

członek zarządu: Maciej Borecki

prezes zarządu: Adam Suliga



Fabryka Broni „Łucznik” - Radom  
spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Grobickiego 23, 26-617 Radom  
tel.: 48 389 91 00, fax: 48 389 93 34  
e-mail: sekretariat@fabrykabroni.pl  
www.fabrykabroni.pl

NCAGE 0240H



ISO 9001:2008  
AQAP 2110:2009  
AQAP 2105:2009

## POZYCJA nr 4

### Automat tokarski

**Pytanie 1:** „Czy maszyna musi być wyposażona w tzw. Oś B – czyli uchylną oś suportu lub głowicy umożliwiającą obróbkę pod dowolnymi programowalnymi kątami?”

**Odpowiedź FB:** Wyposażona w oś B.

**Pytanie 2:** „Proszę o rozwinięcie opisu 8 osi – jaka jest budowa kinematyczna obrabiarki?”

**Odpowiedź FB:** 6 osi liniowych + 2 osie C+1 oś B.

**Pytanie 3:** „Czy dopuszcza się ofertę automatu o mocy 3.7 / 2,2 kW (15 min / 100 % DC)?”

**Odpowiedź FB:** Tak.

**Pytanie 4:** „Czy dopuszcza się ofertę automatu o skoku wrzeciennika z obrotową tuleją – 180 mm?”

**Odpowiedź FB:** Tak.

CZŁONEK ZARZĄDU

Maciej Borecki

PREZES ZARZĄDU

Adam Suliga

członek zarządu: Maciej Borecki

prezes zarządu: Adam Suliga