



Fabryka Broni „Łucznik” - Radom
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. 1905 Roku 1/9, 26-600 Radom
Tel. 48 38 03 100, fax 48 38 03 179
www.fabrykabroni.pl



NCAGE 0240H

ISO 9001:2008
AQAP 2110:2009
AQAP 2105:2009

FB/84/2013

Radom, dn. 6 maja 2013

Zaproszenie do złożenia oferty handlowej (Przetarg Nr 2).

Fabryka Broni „Łucznik” - Radom Sp. z o.o. zaprasza do udziału w przetargu na zakup maszyn i urządzeń wg załączonego zestawienia:

- Piec komorowy z wymuszonym obiegiem powietrza** przeznaczony do wysokiego odpuszczania wsadu w temperaturze do 700°C w atmosferze ochronnej azotu.
Maksymalna masa wsadu brutto 200 kg,
Maksymalna temperatura pracy 700°C.
Wymiary użyteczne komory grzejnej pieca:
 - szerokość 450 mm
 - wysokość 400 mm
 - długość 610 mm
- Piec komorowy z wymuszonym obiegiem powietrza** przeznaczony do niskiego odpuszczania wsadu w temperaturze do 450°C w atmosferze powietrza.
Maksymalna masa wsadu brutto 200 kg,
Maksymalna temperatura pracy 450°C.
Wymiary użyteczne komory grzejnej pieca:
 - szerokość 450 mm
 - wysokość 400 mm
 - długość 610 mm.
- Urządzenie myjąco – suszące** przeznaczone do mycia zanurzeniowego i natryskowego wsadu oraz suszenia strumieniem gorącego powietrza.
Maksymalna masa wsadu brutto 200 kg,
Wymiary użyteczne komory:
 - szerokość 450 mm
 - wysokość 400 mm
 - długość 610 mm

Członek Zarządu: Andrzej Arczewski Prezes Zarządu: Tomasz Nita Członek Zarządu: Edward Migal

Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy XIV Wydział Gospodarczy, KRS Nr 0000031426
Kapitał Zakładowy: 70 051 000 PLN NIP 948-21-82-612, REGON 672021450





4. Nadrzędny system komputerowy.

Głównym zadaniem systemu nadrzędnego ma być:

- wizualizacja obiektów (linii technologicznej)
- rejestrację i archiwizację zmiennych procesowych
- generowanie raportów z przeprowadzonych procesów
- system rejestracji
- system ochrony
- baza danych obrabianych części i programów
- możliwość zdalnej obserwacji linii technologicznej

5. Piec taśmowy przelotowy z atmosferą ochronną typu PFEN-12/20.

Przeznaczony do procesu lutowania miedzią w zakresie temperatur do 1150°C w atmosferze ochronnej wymiary użyteczne przestrzeni roboczej(grzejnej):

szerokość 350 mm

wysokość 100 mm

długość 500 mm

6. Dwie suszarki elektryczne komorowe przeznaczone do procesu suszenia i wygrzewania wsadu w zakresie temperatur do 300°C

Maksymalna masa wsadu brutto do 200 kg.

Wymiary użyteczne komory grzejnej:

- szerokość 1000 mm

- wysokość 1500 mm

- długość 1000 mm

Oferta handlowa musi spełnić następujące warunki:

1. Dopuszczana jest jedynie oferta całościowa. Oferty częściowe nie będą brane pod uwagę.
2. Ofert należy złożyć drogą e-mailową jednocześnie na dwa adresy: dbartosik@fabrykabroni.pl zarzad@fabrykabroni.pl lub w kopercie zaadresowanej: Fabryka Broni „Łucznik” – Radom Sp. z o.o. ul.1905 Roku 1/9, 26-600 Radom z dopiskiem „Przetarg Nr 2”.

Termin składania ofert: 15 maj 2013r do godz. 12.00.



Fabryka Broni „Łucznik” - Radom
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. 1905 Roku 1/9, 26-600 Radom
Tel. 48 38 03 100, fax 48 38 03 179
www.fabrykabroni.pl



NCAGE 0240H

ISO 9001:2008
AQAP 2110:2009
AQAP 2105:2009

Są to warunki konieczne. W przeciwnym razie oferta będzie nieważna i nie brana pod uwagę w trakcie rozstrzygnięcia ofert.

Komisja w trakcie wyboru oferty z nadesłanych ofert handlowych spełniających w/w warunki będzie się kierowała dodatkowo następującymi kryteriami:

1. Cena - 70% wagi;
2. Czas realizacji – 30% wagi;

CZŁONEK ZARZĄDU

[Signature]
mgr inż. Andrzej Arczewski

Członek Zarządu: Andrzej Arczewski Prezes Zarządu: Tomasz Nita Członek Zarządu: Edward Migal

Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy XIV Wydział Gospodarczy, KRS Nr 0000031426
Kapitał Zakładowy: 70 051 000 PLN NIP 948-21-82-612, REGON 672021450

grupa

bumar