



Zaproszenie do złożenia oferty handlowej (Przetarg Nr 1).

Fabryka Broni „Łucznik” - Radom Sp. z o.o. zaprasza do udziału w przetargu na zakup maszyn i urządzeń wg załączonego zestawienia:

1. **Uniwersalny piec komorowy z przedsionkiem i wanną hartowniczą** przystosowany do pracy w atmosferze regulowanej wytwarzanej na bazie metanolu, z szafą gazową, szafą elektryczną sterującą wyposażoną m. in. w regulatory temperatury, panel sterowniczy, rejestrator oraz kompletny układ dozowania i regulacji potencjału węglowego atmosfery na bazie sondy tlenowej i regulatora potencjału węglowego.

Maksymalna masa wsadu brutto do 200 kg,

Maksymalna temperatura pracy 950°C.

Wymiary użyteczne komory grzejnej pieca:

- szerokość 450 mm
- wysokość 400 mm
- długość 610 mm

2. **Przejezdna ładowarka wsadu** przeznaczona do współpracy z urządzeniami linii technologicznej.
3. **Komplet stołów odkładczych** przeznaczonych do przygotowania wsadu przed i po procesach obróbki cieplnej.
4. **Cztery komplety koszy wraz z przekładkami** stanowiące oprzyrządowanie wsadu pieca komorowego wchodzących w skład linii wykonane z materiału H25N20S2.

Oferta handlowa musi spełnić następujące warunki:

1. Dopuszczana jest jedynie oferta całościowa. Oferty częściowe nie będą brane pod uwagę.
2. Ofert należy złożyć drogą e-mailową jednocześnie na dwa adresy: dbartosik@fabrykabroni.pl zarzad@fabrykabroni.pl lub w kopercie zaadresowanej: Fabryka Broni „Łucznik” – Radom Sp. z o.o. ul.1905 Roku 1/9, 26-600 Radom z dopiskiem „Przetarg Nr 1”.

Termin składania ofert: 15 maj 2013r do godz. 12.00.



Fabryka Broni „Łucznik” - Radom
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. 1905 Roku 1/9, 26-600 Radom
Tel. 48 38 03 100, fax 48 38 03 179
www.fabrykabroni.pl



NCAGE 0240H

ISO 9001:2008
AQAP 2110:2009
AQAP 2105:2009

Są to warunki konieczne. W przeciwnym razie oferta będzie nieważna i nie brana pod uwagę w trakcie rozstrzygnięcia ofert.

Komisja w trakcie wyboru oferty z nadesłanych ofert handlowych spełniających w/w warunki będzie się kierowała dodatkowo następującymi kryteriami:

1. Cena - 70% wagi;
2. Czas realizacji – 30% wagi;


CZŁONEK ZARZĄDU

mgr inż. Andrzej Arczewski

Członek Zarządu: Andrzej Arczewski Prezes Zarządu: Tomasz Nita Członek Zarządu: Edward Migal

Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy XIV Wydział Gospodarczy, KRS Nr 0000031426
Kapitał Zakładowy: 70 051 000 PLN NIP 948-21-82-612. REGON 672021450

grupa

bumar