

Fabryka Broni „Łucznik” - Radom
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Grobickiego 23, 26-617 Radom
Tel. 48 389 91 00, fax 48 389 93 34
www.fabrykabroni.pl



NCAGE 0240H

ISO 9001:2008
AQAP 2110:2009
AQAP 2105:2009

FB/152/2014

Radom, dn. 26 sierpnia 2014

Zaproszenie do złożenia oferty handlowej

FABRYKA BRONI „ŁUCZNIK” – RADOM SP. Z o.o. stosując zasadę konkurencyjności zaprasza do złożenia oferty cenowej, której celem jest dostarczenie oprogramowania Cad/Cam. W związku z tym zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty handlowej na niżej wymienione oprogramowanie (Tabela 1).

Tabela 1 Oprogramowanie Cad/Cam ilość stanowisk

Oprogramowanie Cad	1
Oprogramowanie Cam - moduł 5osiowy, obróbka symultaniczna, - moduł tokarski 2osiowy+CY	3 1
Postprocesor: - 5osiowy frezarski, sterowanie: Sinumerik 840,iTNC530 - 9osiowy frezarsko-tokarski, sterowanie Sinumerik 840 - 2osiowy tokarski +CY, sterowanie Sinumerik 840	3 1 1

Oprogramowanie Cad powinno spełniać następujące warunki:

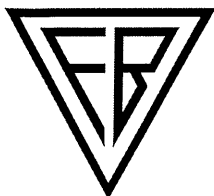
- Praca w środowisku złożań
- Środowisko do Modelowania i dokumentacji płaskiej
- Modelowanie bryłowe na cechach oraz podstawowy freeform
- Środowisko do projektowania blach
- Kompatybilność ze środowiskiem Cam
- Edycja bezpośrednia zaimportowanych plików brył z różnych systemów – możliwość parametryzacji brył
- Licencja pływająca

Oprogramowanie Cam powinno spełniać następujące warunki:

- Praca w środowisku złożań

Członek Zarządu: Andrzej Arczewski Prezes Zarządu: Tomasz Nita Członek Zarządu: Edward Migal

Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy XIV Wydział Gospodarczy, KRS Nr 0000031426
Kapitał Zakładowy: 85 051 000 PLN NIP 948-21-82-612, REGON 672021450



Fabryka Broni „Łucznik” - Radom
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Grobickiego 23, 26-617 Radom
Tel. 48 389 91 00, fax 48 389 93 34
www.fabrykabroni.pl



NCAGE 0240H

ISO 9001:2008
AQAP 2110:2009
AQAP 2105:2009

- Obróbka 5osiowa symultaniczna
- Nurbs generator
- Synchronizator wielokanałowy
- Symulacja na modelu wirtualnym maszyny
- Symulacja kinematyki obrabiarki na bazie kodu NC
- Możliwość wczytania do symulacji kodu NC z zewnątrz
- Symulacja z wykrywaniem kolizji z elementami obrabiarki
- Możliwość wskazywania do obróbki bezpośrednio wybranych tylko powierzchni modelu i automatyczne omijanie pozostałych
- Obliczanie minimalnego wysięgu narzędzia
- Kopiowanie operacji obróbki (Kopiuj/Wklej) między plikami
- Optymalizacja posuwu w zależności od przekroju warstwy skrawanej
- Możliwość zmiany wartości posuwu bez konieczności przeliczania ścieżki
- Licencja pływająca
- Kreator postprocesorów

Przygotowanie, wdrożenie i sprawdzenie postprocesora zapewnia dostawca.

Oferta handlowa musi spełnić następujące warunki:

1. Dopuszczana jest jedynie oferta całościowa. Oferty częściowe nie będą brane pod uwagę.
2. Przeprowadzenie szkolenia w wymiarze 40 h dla 8-10 osób (możliwość organizacji dwóch szkoleń każde po 40h w grupach 5 osobowych).
3. Ofert należy złożyć najpóźniej do dnia 01.09.2014 r. do godziny 10.00 drogą e-mailową jednocześnie na dwa adresy:

dbartosik@fabrykabroni.pl i zarzad@fabrykabroni.pl

Członek Zarządu: Andrzej Arczewski Prezes Zarządu: Tomasz Nita Członek Zarządu: Edward Migal

Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy XIV Wydział Gospodarczy, KRS Nr 0000031426
Kapitał Zakładowy: 85 051 000 PLN NIP 948-21-82-612, REGON 672021450



Fabryka Broni „Łucznik” - Radom
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Grobickiego 23, 26-617 Radom
Tel. 48 389 91 00, fax 48 389 93 34
www.fabrykabroni.pl



NCAGE 0240H

ISO 9001:2008
AQAP 2110:2009
AQAP 2105:2009

Są to warunki konieczne. W przeciwnym razie oferta będzie nieważna i nie brana pod uwagę w trakcie rozstrzygnięcia ofert.

Wykonawca zostanie wyłoniony w ramach konkursu ofert. Komisja Konkursowa w trakcie wyboru oferty z nadesłanych ofert handlowych spełniających w/w warunki będzie się kierowała następującymi kryteriami:

1. Cena - 50% wagi.
2. Ilość wdrożeń oprogramowania i postprocesorów na centrach frezarsko-tokarskich 5-9 osiowych -25%wagi.
3. Termin dostawy do 30.09.14, wdrożenie postprocesorów 8tygodni-25%wagi

W razie pytań dotyczących oferty należy kontaktować się drogą e-mailową pod adresem dbartosik@fabrykabroni.pl pan Bartosik Dominik lub telefonicznie pod numerem (048) 38-99-170.

Fabryka Broni „Łucznik” zastrzega sobie prawo do odstąpienia od oceny i wyboru oferty

Z poważaniem


CZŁONEK ZARZĄDU
mgr inż. Andrzej Arczewski

Członek Zarządu: Andrzej Arczewski Prezes Zarządu: Tomasz Nita Członek Zarządu: Edward Migal

Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy XIV Wydział Gospodarczy, KRS Nr 0000031426
Kapitał Zakładowy: 85 051 000 PLN NIP 948-21-82-612, REGON 672021450