



Fabryka Broni „Łucznik” - Radom
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Przemysłowa 9, 26-600 Radom
Tel. 48 38 03 100, fax 48 38 03 179
www.fabrykabroni.pl



NCAGE 0240H

ISO 9001:2008
AQAP 2110:2009
AQAP 2105:2009

FB/57/2014

Radom, dn. 22 stycznia 2014

Zaproszenie do złożenia oferty

Fabrykę Broni „Łucznik”-Radom sp. z o.o., ul. Przemysłowa 9,

- W związku z planowaną realizacją projektu badawczo-rozwojowego pt.: **„Opracowanie, wykonanie oraz badania konstrukcyjno-technologiczne innowacyjnego, modułowego pistoletu maszynowego.”** dofinansowanego przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju, zaprasza do składania ofert na:

„Opracowanie oraz przeprowadzenie badań innowacyjnego modułu kolby wyposażonej w system dyssypacyjny”

- w celu zawarcia umowy warunkowej na podwykonawstwo.

W postępowaniu może uczestniczyć tylko podmiot posiadający:

- doświadczenie w zakresie projektowania układów dyssypacyjnych, wykorzystujących tłumiki magnetoreologiczne,

I. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zgodnie z programem projektu, przedmiotem zamówienia jest realizacja prac badawczo-rozwojowych w zakresie:

- Opracowanie innowacyjnego modułu dyssypacyjnego kolby, wykorzystującego układ amortyzatorów magnetoreologicznych oraz koncepcję jego integracji z bronią,
- Przeprowadzenie badań modelu i prototypu modułu kolby zintegrowanej z pistoletem maszynowym

Członek Zarządu: Andrzej Arczewski Prezes Zarządu: Tomasz Nita Członek Zarządu: Edward Migal

Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy XIV Wydział Gospodarczy, KRS Nr 0000031426
Kapitał Zakładowy: 85 051 000 PLN NIP 948-21-82-612. REGON 672021450



Fabryka Broni „Łucznik”- Radom
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Przemysłowa 9, 26-600 Radom
Tel. 48 38 03 100, fax 48 38 03 179
www.fabrykabroni.pl



NCAGE 0240H

ISO 9001:2008
AQAP 2110:2009
AQAP 2105:2009

II. TERMIN I MIEJSCE WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Miejsce realizacji zamówienia: zgodnie z wymaganiami Oferenta.

Termin wykonania zamówienia:

Planuje się okres prac badawczych w przedmiotowym zakresie od 1 maja 2014 roku do 31 października 2014 roku. Okres realizacji zostanie zapisany w umowie warunkowej.

III. ZAWARTOŚĆ OFERTY

Sposób przygotowania oferty:

Wykonawca powinien sporządzić ofertę w języku polskim.

Oferta musi zawierać informację o:

1. Doświadczenie w zakresie projektowania układów dyssypacyjnych, wykorzystujących tłumiki magnetoreologiczne.

ponadto:

2. Pełna nazwa oferenta z danymi umożliwiającymi kontakt za pomocą telefonu, faksu i maila.
3. Cenę oferowaną za wykonania kompletnego zadania podaną w formie netto i brutto z wyróżnieniem wysokości podatku VAT (zgodnie z obowiązującymi przepisami).
4. Wykaz wszystkich osób pozostających w dyspozycji Wykonawcy w ramach realizowanych prac badawczo-rozwojowych.

IV. KRYTERIA OCENY OFERTY

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

1. Cena netto – 50%
2. Doświadczenie – 50%

Członek Zarządu: Andrzej Arczewski Prezes Zarządu: Tomasz Nita Członek Zarządu: Edward Migal

Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy XIV Wydział Gospodarczy, KRS Nr 0000031426
Kapitał Zakładowy: 85 051 000 PLN NIP 948-21-82-612. REGON 672021450



Fabryka Broni „Łucznik”- Radom
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Przemysłowa 9, 26-600 Radom
Tel. 48 38 03 100, fax 48 38 03 179
www.fabrykabroni.pl



NCAGE 0240H

ISO 9001:2008
AQAP 2110:2009
AQAP 2105:2009

V. MIEJSCE, SPOSÓB I TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferty należy złożyć najpóźniej do dnia 30.01.2014 r. do godziny 13.00 drogą e-mailową jednocześnie na dwa adresy:

tplatos@fabrykabroni.pl

zarzad@fabrykabroni.pl

lub osobiście do siedziby firmy:

Fabryka Broni „Łucznik”-Radom Sp. z o.o.

ul. Przemysłowa 9

26 – 600 Radom

z dopiskiem: Oferta handlowa na „Opracowanie innowacyjnego modułu kolby wyposażonej w system dyssypacyjny”

2. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane. Decyduje data i godzina wpłynięcia oferty.

VI. ROZSTRZYGNIECIE / WYBÓR OFERTY

Rozpatrzenie ofert nastąpi 31 stycznia 2014 roku o godzinie 8.00 w siedzibie Zamawiającego, który wybierze najkorzystniejszą ofertę.

Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy warunkowej, Zamawiający może wybrać najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.

VII. SPOSÓB UDZIELANIA INFORMACJI I WYJAŚNIEŃ

W razie pytań dotyczących oferty należy kontaktować się drogą e-mailową z Panem Tomaszem Płatosem pod adresem tplatos@fabrykabroni.pl lub telefonicznie pod numerem (048)380 31 14.

Z poważaniem

CZŁONEK ZARZĄDU

Andrzej Arczewski
mgr inż. Andrzej Arczewski